Trattamento delle acque reflue, disidratazione e ispessimento dei fanghi con la tecnologia HILLER

ACQUA PULITA PER L'INDUSTRIA E IL SETTORE MUNICIPALE

L'uso responsabile dell'acqua, una risorsa preziosa, è una delle grandi sfide del nostro tempo. Alle aziende e alle amministrazioni comunali vengono inoltre richiesti standard sempre più elevati in materia di gestione sostenibile.

Per rispondere a queste esigenze in modo efficiente ed economico, da oltre 50 anni HILLER sviluppa e produce centrifughe decanter e impianti completi made in Germany per la separazione solido-liquido, destinati ad applicazioni ambientali in ambito industriale e comunale.

La centrifuga decanter HILLER DecaPress è stata sviluppata appositamente per il trattamento delle acque di processo industriali, la disidratazione e l'ispessimento dei fanghi di depurazione, il trattamento dell'acqua potabile e la valorizzazione delle fonti di energia rinnovabile.

VANTAGGI

- Massimo contenuto di sostanza secca nel solido scaricato
- Ridotto consumo energetico grazie a una costruzione ad alta efficienza
- Costi di smaltimento ridotti grazie all'eccellente risultato di separazione
- Elevato grado di automazione e semplicità di utilizzo
- Efficace protezione dall'usura

HILLER GmbH
www.hillerzentri.de/en
Schwalbenholzstr. 2
D-84137 Vilsbiburg
t +49 8741 / 48 - 0
info@hillerzentri.de

TUTELA DELL'AMBIENTE ED EFFICIENZA ECONOMICA

Grazie al notevole risparmio sui costi di esercizio e di smaltimento, il decanter HILLER si ammortizza già dopo un breve periodo di esercizio.

Oltre a contribuire alla tutela dell'ambiente, HILLER DecaPress contribuisce in modo significativo alla redditività dell'intero processo grazie al ridotto impiego di polimeri, ai bassi consumi di energia e di acqua e all'elevato tenore di solidi nello scarico.

Inoltre, la lunga durata di vita e i tempi di fermo ridotti dei decanter HILLER garantiscono un'elevata efficienza economica.

HILLER fornisce soluzioni complete con tutti i componenti dell'impianto da un unico fornitore, disponibili anche come impianti compatti o containerizzati chiavi in mano.

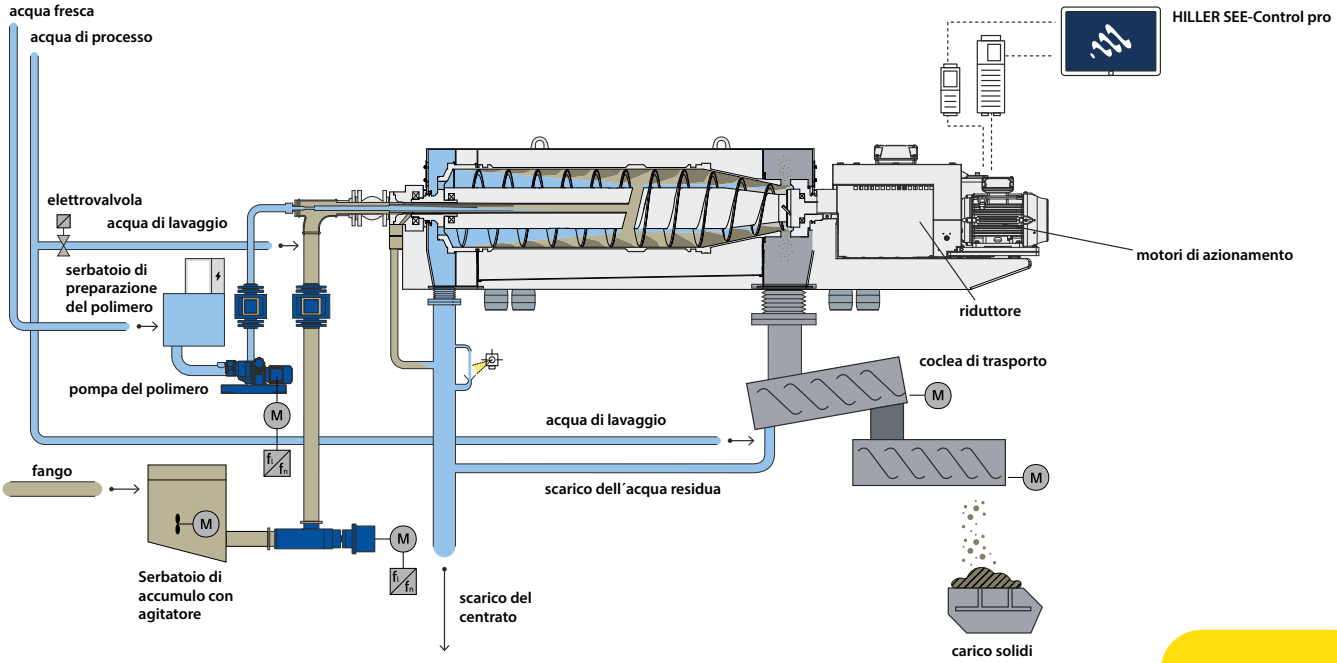
DISIDRATAZIONE DEI FANGHI

Nel processo di disidratazione dei fanghi, la centrifuga decanter HILLER DecaPress si distingue rispetto alla concorrenza per la particolare facilità di regolazione e per il funzionamento robusto e stabile nell'uso quotidiano, anche con condizioni di alimentazione instabili o variabili. Il tutto garantendo elevate capacità di trattamento e un consumo sensibilmente ridotto di energia e di flocculante.

Le centrifughe decanter HILLER raggiungono tenori di secco massimi nel fango scaricato, con conseguente riduzione dei costi di smaltimento.

ISPESSIMENTO DEI FANGHI

Nell'ispessimento dei fanghi, il fango di supero viene concentrato fino al tenore di secco desiderato, riducendo il volume fino al 90%. La tecnologia decanter impiegata per l'ispessimento è stata progettata appositamente per questo compito. Nella maggior parte dei casi, il decanter HILLER lavora nell'ispessimento senza flocculante oppure con quantità minime.

Ulteriori vantaggi in termini di costi derivano anche in questo caso dall'elevato grado di automazione e dall'alta efficienza energetica dei decanter HILLER.

SCHEMA DI UN IMPIANTO HILLER DECAPRESS PER LA DISIDRATAZIONE DEI FANGHI