HILLER
separation & process
Member of the ferrum Group

HILLER
DecaTec

SOLUZIONI PERSONALIZZATE PER LE APPLICAZIONI DI SEPARAZIONE PIÚ ESIGENTI

HILLER vanta oltre 50 anni di esperienza nello sviluppo e nella produzione di centrifughe decanter e impianti per la separazione solido-liquido. I nostri decanter trovano impiego da molti anni in un'ampia gamma di settori, dall'industria alimentare alla tecnologia ambientale e al trattamento delle acque reflue, fino ai comparti minerario, di scavo delle gallerie, chimico, farmaceutico e dell'estrazione e lavorazione di petrolio e gas .

La nuova serie DecaTec nasce dall'esperienza maturata in decenni di attività nei più diversi settori industriali, unita all'ambizione di sviluppare una macchina senza compromessi, progettata per soddisfare le elevate esigenze dell'industria moderna.

Grazie alla sua configurazione modulare, DecaTec può essere adattata in modo flessibile alle specifiche esigenze di ogni cliente. Ogni macchina viene equipaggiata con le caratteristiche richieste e realizzata presso il nostro stabilimento di Vilsbiburg, in Germania.

VERSATILE

- Separazione bifase e trifase
- Versione per alte temperature
- Costruzione ermetica ai gas
- Hygienic design
- Protezione dalla corrosione mediante progettazione

La soluzione su misura per le vostre esigenze.

HILLER GmbH
www.hillerzentri.de/en
Schwalbenholzstr. 2
D-84137 Vilsbiburg
t +49 8741 / 48 - 0
info@hillerzentri.de

VANTAGGI

- Disco di separazione fisso o regolabile durante il funzionamento
- Lavorazione di prodotti ad alta temperatura
- Lavorazione di prodotti tossici e fortemente ossidanti
- Soluzioni personalizzate
- Massima resistenza alla corrosione
- Progettazione speciale con la massima qualità superficiale, design privo di interstizi e massima tenuta possibile
- Massimo livello di igiene
- Inertizzazione con particolare attenzione alla riduzione del consumo di azoto e al monitoraggio della pressione differenziale
- Design a tenuta di gas per il funzionamento in sovrapressione
- Lavorazione di prodotti fino alla classe di temperatura T3 che possono generare atmosfere esplosive
- Installazione possibile nelle zone ATEX 1 e 2
- Riduzione della classificazione ATEX di tre zone all'interno del decanter
- Massima resa e massima secchezza del solido
- Massima affidabilità del processo grazie all'impiego di componenti di più alta qualità

UNA SOLUZIONE COMPLETA

Per HILLER è fondamentale offrire ai propri clienti non solo un decanter come elemento centrale del processo, ma una soluzione completa perfettamente adattata alle loro esigenze. HILLER si occupa dell'intera progettazione, sviluppando soluzioni su misura in base ai requisiti e alle richieste del cliente.

Dalla pianificazione dell'installazione alla progettazione di tutti i componenti necessari, dall'ingegneria elettrica alla progettazione completa di soluzioni di processo personalizzate: accompagniamo i nostri clienti in ogni fase del progetto. In questo modo garantiamo un funzionamento sicuro, affidabile ed economicamente efficiente dell'impianto, offrendo una soluzione completa da un unico fornitore.

OTTIMIZZAZIONE DEL PROCESSO

- Massima efficienza qualitativa e quantitativa della separazione
- Massima resa e massima secchezza del solido
- Separazione precisa nelle applicazioni bifase e trifase
- Elevata sicurezza operativa
- Angolo di conicitá ottimizzato in base ai requisiti dell'applicazione
- Circuito chiuso tramite disco di sfioro (a tenuta d'aria, con riduzione delle emissioni, regolazione più rapida e assenza di formazione di schiuma)
- Set di parametri preimpostati per diversi prodotti e rapido adattamento automatico alle variazioni del prodotto

LA PRECISIONE È IL CUORE DI OGNI SOLUZIONE