

HILLER DecaTec



INDIVIDUELLE LÖSUNGEN FÜR ANSPRUCHSVOLLE TRENNAUFGABEN

Die HILLER GmbH hat über 50 Jahre Erfahrung in der Entwicklung und Fertigung von Dekanterzentrifugen und Anlagen zur Fest-Flüssig Trennung. Dabei werden die Dekanter seit jeher in unterschiedlichen Branchen, von Lebensmittel, über Umwelttechnik & Abwasserklärung, Berg- und Tunnelbau, der Chemie- und Pharmaindustrie sowie für die Öl & Gas Erzeugung eingesetzt.

Die DecaTec Serie basiert auf den jahrzehntelang gesammelten Erfahrungen aus unseren verschiedenen Branchen, kombiniert mit dem Anspruch ein Modell ohne Abstriche zu schaffen, eigens für die hohen Anforderungen aus der Industrie.

Die DecaTec lässt sich flexibel auf die Kundenbedürfnisse anpassen, da sie jeweils nach Bedarf mit individuellen Features ausgestattet ist und in unseren Fertigungshallen in Vilsbiburg hergestellt wird.

VIELSEITIG

- 2- und 3-Phasen Trennung
- Heiße Anwendung
- Gasdichte Bauweise
- Hygienic Design
- Corrosion Prevention by Design

Sie können sich auf eine für Sie maßgeschneiderte Lösung freuen, die Ihre Ansprüche vollends erfüllt.



VORTEILE

- Starre oder im Betrieb verstellbare Schälscheibe
- Verarbeitung von Produkten mit hoher Temperatur
- Verarbeitung von giftigen und stark oxidierenden Produkten
- Variable Bauweise, bis zur Einzelfertigung
- Höchste Korrosionsbeständigkeit / Corrosion Prevention by Design
- Sonderausführung höchste Oberflächengüten, Spaltfreie Ausführung, höchste Dichtungsbeständigkeiten möglich
- Höchste Hygienestufe möglich / Hygienic Design
- Inertisierung, mit Fokus auf minimalem Stickstoffverbrauch und Differenzdrucküberwachung
- Gasdichte Bauweise für Überdruckfahrweise
- Verarbeitung von Produkten bis zur Temperaturklasse T3, die eine explosionsfähige Atmosphäre bilden
- Aufstellung der Gesamtmaschine in ATEX ZONE 1 und 2
- Reduzierung der ATEX ZONE innerhalb der Maschine um drei Zonen
- Maximale Ausbeute und Trockengehalt
- Fokus auf Produktionsstabilität dank Verwendung von hochwertigsten Bauteilen

EINE KOMPLETTLÖSUNG

Uns ist es wichtig unseren Kunden nicht nur einen Dekanter, als Herzstück eines Prozesses, sondern eine komplette Lösung für seine Aufgabenstellung zu liefern. Die Hiller GmbH übernimmt dabei das komplette Engineering, abgestimmt auf die Kundenanforderungen und Wünsche. Von der Installationsplanung über die Projektierung aller erforderlichen Einzelkomponenten vom Elektro-Engineering bis zur Gesamtplanung prozessorientierter Kundenlösungen. Somit gewährleisten wir für unsere Kunden einen sicheren und wirtschaftlichen Betrieb ihrer Anlage mit einer kompletten Lösung aus einer Hand.



VERFAHRENSTECHNISCHE ANSATZ

- Höchste qualitative und quantitative Trennung
- Maximale Ausbeute, Trockengehalt
- Klarer Trennschnitt bei 2- und 3-Phasen Trennung
- Betriebssicherheit
- Konuswinkel, den Anforderungen angepasst
- Geschlossener Kreislauf über die Schälscheibe (luftdicht, emissionsreduzierend, schnellere Regelung und keine Schaumbildung)
- Vorprogrammierte Parametersätze für verschiedene Produkte und schnelle automatische Anpassung bei Produktschwankungen

FÜR JEDE HERAUSFORDERUNG EIN PRINZIP: PRÄZISION.



UMWELTECHNIK



NAHRUNGS- UND GENUSSMITTEL



BERG- UND TUNNELBAU



ÖL & GAS; ENERGIEERZEUGUNG



CHEMIE, PROZESS- & PHARMAINDUSTRIE