

# VORSPRUNG DURCH ERFAHRUNG

## WELTWEIT

Mit über 6500 gefertigten Zentrifugen ist Hiller ein weltweit anerkannter Hersteller von Dekantierzentrifugen und Spezialist im Bau von kompletten Anlagen zur Fest-Flüssig-Trennung.

Hiller versteht sich als Lieferant von maßgeschneiderten Lösungen, die die Aufgabenstellungen unserer Kunden optimal erfüllen - von anwendungsspezifischen Sonderausführungen bis hin zur wirtschaftlichen Serienfertigung.



Hiller Firmensitz in Vilsbiburg, Deutschland

Gründungsjahr  
**1971**

Gelieferte Zentrifugen  
**> 6.500**

Mitarbeiter  
**180**

Firmengelände  
**30.000 m<sup>2</sup>**

## INNOVATIV

Hiller ist ein innovatives Unternehmen mit hochmodernen Fertigungsanlagen und einer kontinuierlichen Weiterentwicklung der Fertigungsprozesse.

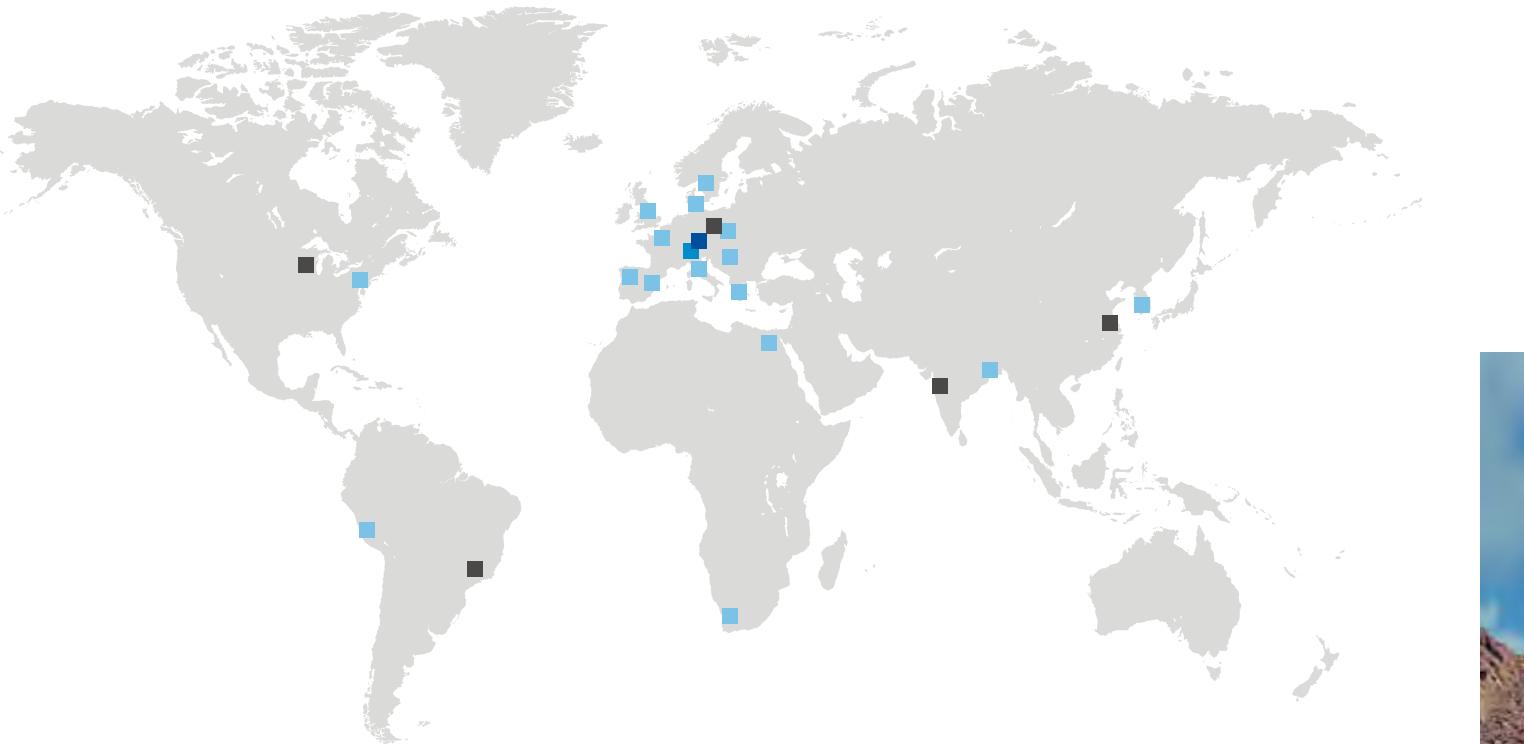
Hierbei bedienen wir uns selbstverständlich modernster Werkzeuge durch alle Projektschritte hindurch, von Konstruktion über Planung und Projektmanagement bis hin zur Fertigung.

## HÖCHSTE QUALITÄT

Mit mehr als 50 Jahren Erfahrung in Entwicklung und Fertigung von Dekantierzentrifugen und schlüsselfertigen Anlagen garantieren wir höchste Produktqualität.

Diese hohe Qualität hat bei Hiller oberste Priorität - um diese beständig auf hohem Niveau zu halten, setzen wir auf den Standort Bayern und liefern unseren Kunden hochwertige Produkte „Made in Germany“.

## WELTWEIT IM EINSATZ



- HILLER Stammhaus, Vilsbiburg (DE)
- FERRUM Stammhaus, Schafisheim (CH)
- HILLER Partner
- FERRUM Gruppe

## KONTAKT

Hiller GmbH  
Schwalbenholzstraße 2  
84137 Vilsbiburg

Tel +49 8741 48-0  
[sales@hillerzentri.de](mailto:sales@hillerzentri.de)  
[www.hillerzentri.de](http://www.hillerzentri.de)



[/hiller-separation-&-process](#)



[/HillerSeparation](#)



[@hiller\\_separation](#)



[Hiller\\_GmbH](#)

Version DE0325 - Änderungen vorbehalten

## NACHHALTIGE TRENNUNG IM BERGBAU



separation & process

# FEST-FLÜSSIG-TRENNUNG FÜR ANSPRUCHSVOLLE ANWENDUNGEN

HILLER entwickelt und fertigt seit vielen Jahrzehnten Dekanter und Komplettanlagen zur Fest-Flüssig-Trennung.

Mit unserer Erfahrung unterstützen wir unsere Kunden die gestellten Anforderungen effizient und wirtschaftlich umzusetzen und dabei die für sie optimale Lösung zu finden.

Die Hiller Dekantierzentrifugen zeichnen sich durch ihre Vielseitigkeit aus und lassen sich optimal an unterschiedliche Prozessanforderungen anpassen. Diese können zur:

- Entwässerung
- Eindickung
- Klärung
- Klassierung

zum Einsatz kommen - prozessabhängig 2- oder 3-phasisig.

HILLER liefert, je nach Kundenanforderung, Zentrifugen, Teil- und Komplettlösungen mit den entsprechenden Anlagenkomponenten, schlüsselfertige Kompakt- oder Containeranlagen, sowie Unterstützung bei der Prozessauslegung und Optimierung.



## Die HILLER DecaPress Mining: Optimierte Performance für herausfordernde Einsätze

Die speziell für mineralische Aufgabenstellungen entwickelten Hiller Zentrifugen bieten außergewöhnliche Entwässerungsleistung, Robustheit und Flexibilität – ideale Eigenschaften für den Umgang mit abrasiven und schweren Materialien.

## VORTEILE - HILLER Technologie:

- **Höchster Entwässerungsgrad:** Reduzierte Restfeuchte minimiert Weiterbearbeitungskosten und erhöht die Effizienz von Bergbau- und Tunnelprojekten.
- **Robuste Konstruktion:** Die HILLER Zentrifugen sind für den Einsatz unter anspruchsvollsten Bedingungen ausgelegt. Sie bieten effektiven Verschleißschutz durch widerstandsfähige Materialien, die eine hohe Lebensdauer selbst bei abrasiven Anwendungen sicherstellen.
- **Geringer Platzbedarf:** Im Vergleich zu anderen Technologien überzeugen die HILLER Zentrifugen mit wenig Platzbedarf und einem hervorragenden Verhältnis von Aufstellfläche zu Durchsatzleistung.

# KOMPLETLÖSUNG FÜR IHREN ERFOLG

## TESTEN, OPTIMIEREN, PROFITIEREN

Optimale Prozesse beginnen mit präzisen Analysen. In unserem hauseigenen Labor führen wir detaillierte Untersuchungen durch, um die Eignung unserer Dekanertechnik für Ihren Separationsprozess zu bewerten. So erhalten Sie eine fundierte Entscheidungsgrundlage für Ihre individuellen Anforderungen.

Auch nach der Inbetriebnahme stehen wir Ihnen zur Seite: Unsere Laboranalysen helfen bei der Prozessoptimierung und ermöglichen langfristige Einsparungen.

Für Tests unter realen Bedingungen steht unsere Flotte mobiler Pilot- und Versuchsanlagen bereit. Dank verschiedenen Anlagentypen führen wir Praxistests direkt bei Ihnen vor Ort durch. So lassen sich neue Verfahrenskonzepte unter realen Bedingungen testen, Prozessdaten ermitteln und optimale Lösungen entwickeln. Unsere mobilen Anlagen sind schnell einsatzbereit und fügen sich nahtlos in Ihre Prozesse ein.

bieten Ihnen eine zuverlässige Basis für eine sichere und wirtschaftliche Prozessgestaltung.



## SERVICE & AFTER-SALES

HILLER Dekanter verrichten weltweit höchst zuverlässig ihren Dienst. Die Anforderungen unserer Kunden an Betriebssicherheit und Verfügbarkeit der eingesetzten Maschinen und Anlagen-technik steigen dabei kontinuierlich.

Schon mit dem Kauf eines neuen HILLER Dekanters entscheiden sich unsere Kunden für ein breit angelegtes Servicebausteinkonzept, welches Ihnen professionelle Betreuung Ihrer Dekanter und Anlagen über den gesamten Lebenszyklus gewährleistet.

Um höchste Betriebssicherheit für unsere Kunden zu gewährleisten, hat Hiller das BCS-Ersatzteilkonzept entwickelt, das bereits bei vielen zufriedenen Kunden im Einsatz ist. BCS steht für die aufeinander aufbauenden Ersatzteilpakete Basic, Comfort und Safety.

Jede Stufe umfasst ein sorgfältig zusammengestelltes Ersatzteilpaket mit einer umfangreichen Text- und Bilddokumentation für alle gelieferten Baugruppen. Kunden wählen das Paket, das ihren Anforderungen entspricht, wobei mit jedem

