

ДЕКАНТЕРНЫЕ ЦЕНТРИФУГИ

И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РАЗДЕЛЕНИЯ ТВЁРДЫХ И ЖИДКИХ ВЕЩЕСТВ



Оптический датчик контроля для оптимизации расхода флокулянта

НОВАЯ ТЕХНОЛОГИЯ

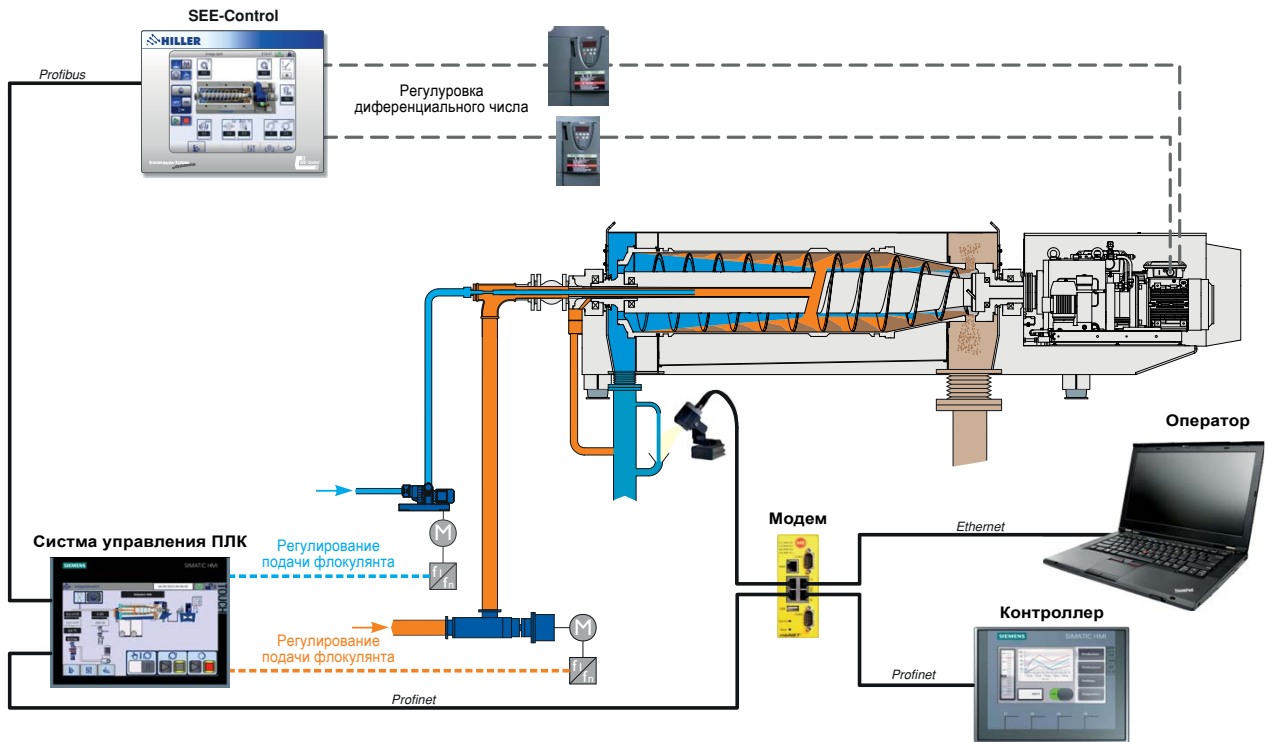
Для наблюдения за качеством фугата на неизменно высокой степени очистки, компания ХИЛЛЕР ГмбХ предлагает новую технологию контроля фугата. Благодаря этому мы предлагаем нашим клиентам оптимальные стабильные значения в технологии очистки.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Неизменно высокое качество очистки
- Автоматический режим работы
- Универсальное использование
- Снижение нормы расхода флокулянта
- Простой и быстрый ввод в эксплуатацию



СХЕМАТИЧЕСКОЕ ИЗОБРАЖЕНИЕ декантрной центрифуги с оптическим датчиком



ОПИСАНИЕ ТЕХНОЛОГИИ

Фугат контролируется с помощью оптического датчика наблюдения. Датчик определяет посредством программного обеспечения изменение контраста фугата. Эта степень изменения цвета передаётся по цепи Profinet / Ethernet в адрес ПЛК-оборудования. При плохом качестве фугата ПЛК-оборудование выводит предупреждающее сообщение или выключает подачу шлама. Через специально разработанный ПЛК-блок в зависимости от изменения цвета изменяются дифференциальное число оборотов, количество полимера или количество загружаемого материала. Посредством этого регулирования оптимизируется расход флокулянта и предотвращаются ненужные передозировки. Система проста и без больших затрат интегрируется во все серийно выпускаемые декантеры фирмы ХИЛЛЕР ГмбХ. Таким образом, система контроля над фугатом фирмы ХИЛЛЕР ГмбХ обеспечивает высочайшую надёжность технологии, а также значительно сокращает расходы благодаря оптимизированному расходу флокулянта.

