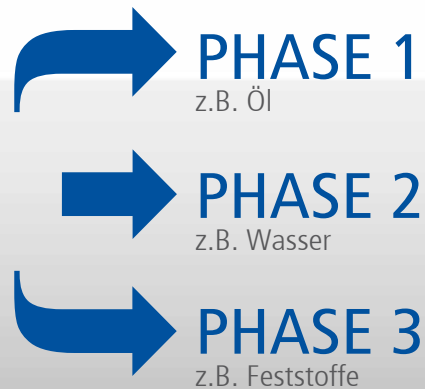


## DEKANTIERZENTRIFUGEN & ANLAGEN ZUR FEST-FLÜSSIGTRENNUNG



## TRENNUNG von 3 PHASEN - mit der HILLER TricaPress

Im Gegensatz zur herkömmlichen Trennung von zwei Phasen mittels Dekanter, kann der HILLER TricaPress Dekanter in nur einer einzigen Prozessstufe gleich drei Phasen voneinander trennen. Hierbei werden zeitgleich zwei nicht miteinander mischbare Flüssigphasen unterschiedlicher Dichte von einer Feststoffphase separiert. Zusätzlich zum bekannten Effekt der Abtrennung von Feststoffen durch Sedimentation werden hierfür die Dichteunterschiede der beiden Flüssigkeiten genutzt, um diese voneinander zu trennen.

### VERTRAUEN SIE AUF JAHRZEHNTELANGE ERFAHRUNG

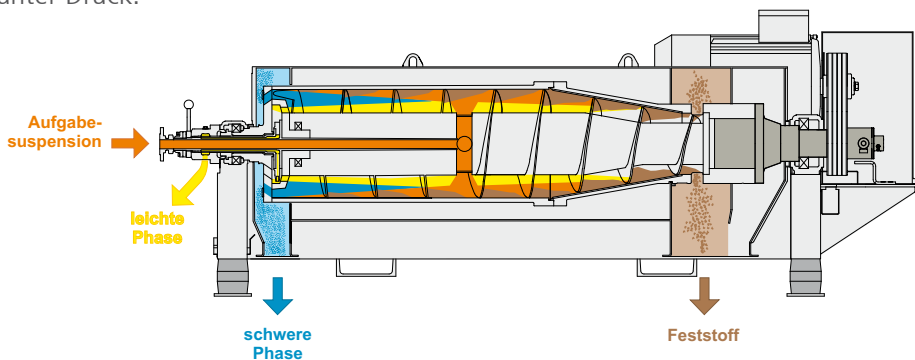
Während dieser Trennvorgang im Prinzip einfach ist, bedarf es solider Fachkenntnisse und langjähriger Erfahrung um ihn optimal im Dekanter umzusetzen. Dies gilt nicht nur im Hinblick auf das Erzielen eines möglichst guten Trennergebnisses (= bester Produktqualitäten), sondern insbesondere auch für das Management von Fremdstoffen und anderer Störeffekte, um einen robusten und stabilen Betrieb der Maschine zu gewährleisten.

### WIRTSCHAFTLICHKEIT UND QUALITÄT

- Höchste Reinheit der Flüssigphasen maximieren den Wert des Produkts
- Geringste Feststoffrestfeuchte für minimale Entsorgungskosten bzw. maximale Ausbeute
- Geringer Strom- und Betriebsmittelverbrauch
- Verschiedene Verschleißschutzsysteme für lange Lebensdauer
- Einfache Bedienbarkeit und hoher Automatisierungsgrad

## FUNKTION 3-PHASEN-TRENNUNG mittels DEKANTER

Die Zentrifugalkraft, die durch die Drehung der Trommel erzeugt wird, lagert die Feststoffteilchen schnell an der Trommelwand ab, von wo aus sie mittels Förderschnecke zu den Feststoffaustragsöffnungen transportiert werden. Während die geklärte Flüssigkeit an der Schnecke entlang in die Flüssigkeitsaustragszone fließt, bewirkt die Zentrifugalkraft die Trennung der leichten und schweren Flüssigphase (zum Beispiel: Öl und Wasser). Hierbei sammelt sich die leichte Flüssigkeit (z.B. Öl) oben, zur Rotationsachse hin, während sich die schwere Flüssigkeit (z.B. Wasser) in der Mitte, also zwischen der leichten Flüssigkeit und der Sedimentschicht sammelt. Abhängig von den prozesseitigen Anforderungen und den Kundenwünschen können die beiden voneinander getrennten Flüssigkeiten nun separat aus dem TricaPress Dekanter abgezogen werden, wahlweise drucklos im freien Überlauf, oder in einem geschlossenen System unter Druck.



## OPTIMALES TRENNERGESBNIS

Die Auswahl des geeigneten Abzugssystems für die Flüssigphasen, die Gestaltung des Arbeitsraumes in der Maschine, oder die Art und Weise wie die Stoffströme innerhalb der Maschine geführt werden sind Beispiele für konstruktive Maßnahmen deren korrekte Auswahl im Vorfeld bereits den erfolgreichen Betrieb jedes einzelnen HILLER TricaPress Dekanters garantiert.

Je nach Anwendung werden diese trenntechnischen Maßnahmen noch durch Hygiene- und / oder sicherheitstechnische Features ergänzt (z.B. Explosionsschutz).

## TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Herstellung von Speiseöl (z.B. Olivenöl, Avocado, etc.)
- Reinigung von Kern-/ Saatölen (z.B. Rapsöl, Sonnenblumenöl)
- Ölrückgewinnung aus Absetztrub (z.B. Palmöl)
- Herstellung tierischer Fette aus Schlachtabfällen
- Talggewinnung aus Leimleder
- Presswasseraufbereitung in der Fischmehlherstellung
- Fischölgewinnung aus Fischresten (z.B. Lachs, Sardinen)
- Slop-Öl-Aufbereitung
- Bodenschlämme aus Rohöllagertanks
- Aufbereitung von Schlämmen aus Ölteichen
- Ölhaltige Schlämme von Ölbohrungen
- Teeraufbereitung in Kokereien und in der Teerchemie
- Aufbereitung gebrauchter Speiseöle als alternative Brennstoffe
- Glycerin / Fettsäure / Salz-Trennung in der Biodieselherstellung
- Ölabtrennung aus Waschlauge der Fass-Wäscherei

