

## ДЕКАНТЕРНЫЕ ЦЕНТРИФУГИ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РАЗДЕЛЕНИЯ ТВЁРДЫХ И ЖИДКИХ ВЕЩЕСТВ



### Оптический датчик контроля для оптимизации расхода флокулянта

#### НОВАЯ ТЕХНОЛОГИЯ

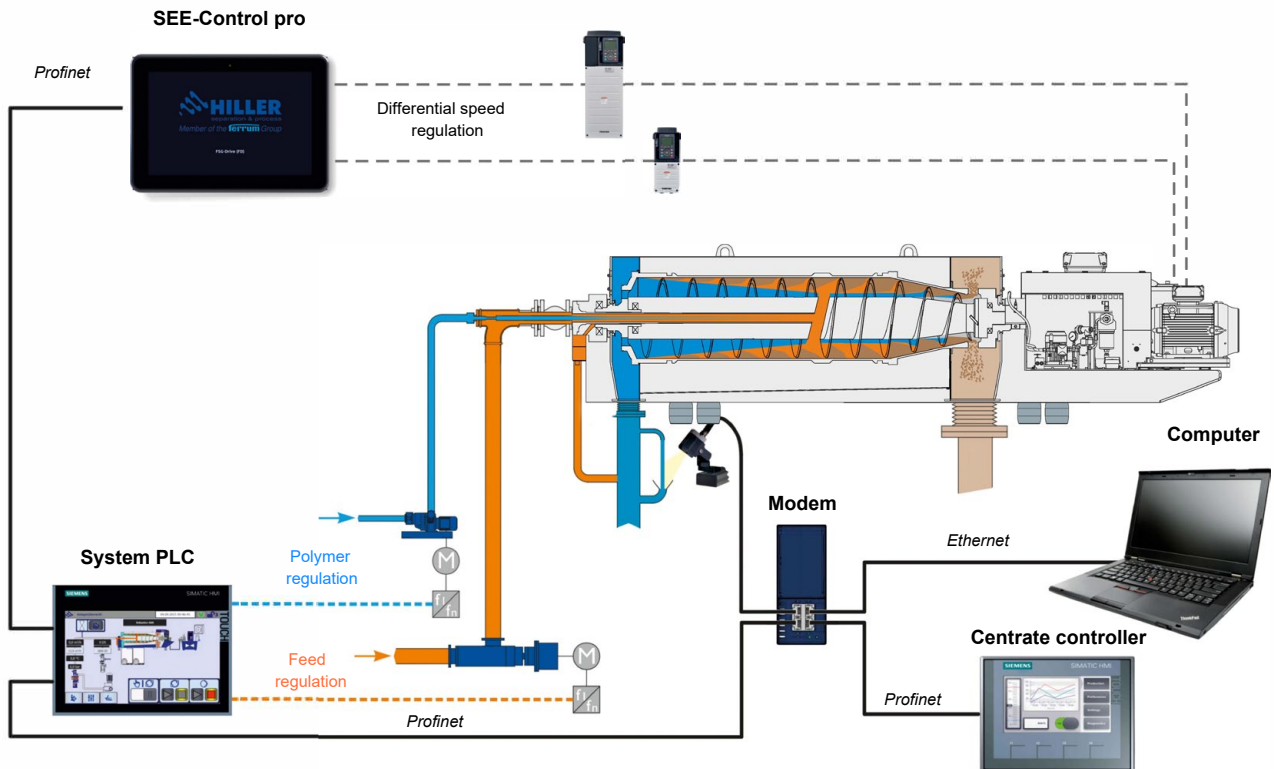
Для наблюдения за качеством фугата на неизменно высокой степени очистки, компания ХИЛЛЕР ГмбХ предлагает новую технологию контроля фугата. Благодаря этому мы предлагаем нашим клиентам оптимальные стабильные значения в технологии очистки.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Неизменно высокое качество очистки
- Автоматический режим работы
- Универсальное использование
- Снижение нормы расхода флокулянта
- Простой и быстрый ввод в эксплуатацию



## СХЕМАТИЧЕСКОЕ ИЗОБРАЖЕНИЕ декантрной центрифуги с оптическим датчиком



## ОПИСАНИЕ ТЕХНОЛОГИИ

Фугат контролируется с помощью оптического датчика наблюдения. Датчик определяет посредством программного обеспечения изменение контраста фугата. Эта степень изменения цвета передаётся по цепи Profinet / Ethernet в адрес ПЛК-оборудования. При плохом качестве фугата ПЛК-оборудование выводит предупреждающее сообщение или выключает подачу шлама. Через специально разработанный ПЛК-блок в зависимости от изменения цвета изменяются дифференциальное число оборотов, количество полимера или количество загружаемого материала. Посредством этого регулирования оптимизируется расход флокулянта и предотвращаются ненужные передозировки. Система проста и без больших затрат интегрируется в все серийно выпускаемые декантеры фирмы ХИЛЛЕР ГмБХ. Таким образом, система контроля над фугатом фирмы ХИЛЛЕР ГмБХ обеспечивает высочайшую надёжность технологии, а также значительно сокращает расходы благодаря оптимизированному расходу флокулянта.

