



**Wir suchen eine*n
Vertriebsingenieur (m/w/d)
Für das Vertriebsgebiet Norddeutschland**

Ihre Aufgaben

- Verantwortung für die Erfüllung der jährlich festgesetzten Umsatzziele
- Entwicklung von Akquisitionsstrategien und Akquise Neukunden
- Erstellung von Angeboten im Rahmen vorgegebener Richtlinien
- Erstellung der Absatzplanung für das Vertriebsgebiet
- Pflege der Kunden- und Projektdaten im CRM
- Teilnahme an Fachmessen und Fachveranstaltungen
- Fachliche Unterstützung unserer Vertriebsleitung in der Umsetzung werbepolitischer Maßnahmen im Vertriebsgebiet.
- Beurteilung der Marktsituation- und Entwicklung, sowie Ermittlung von Marktchancen und der daraus resultierenden Verkaufsstrategien in Zusammenarbeit mit der Vertriebsleitung
- Mitgestaltung der Vertrags- und Preispolitik im Vertriebsgebiet

Ihre Perspektiven

- Attraktives Gehaltspaket mit leistungsgerechter Vergütung
- Interessantes, anspruchsvolles und abwechslungsreiches Aufgabengebiet
- Firmen-PKW, der auch privat genutzt werden kann
- Flexible Arbeitszeiten / 30 Tage Urlaubsanspruch
- Angenehmes & kollegiales Betriebsklima

Ihr Profil

- Erfolgreiches Ingenieurwissenschaftliches Studium (z. B. mit Fachrichtung Maschinenbau, Vertriebsingenieurwesen) oder vergleichbare Ausbildung
- Mehrjährige Erfahrung im Vertrieb von Investitionsgütern, vorzugsweise im Maschinen- und Anlagenbau
- Verhandlungsgeschick und wirtschaftliches Denken
- Kommunikationsstärke und Durchsetzungsvermögen
- Kenntnisse im Vergaberecht (VOB, VOL, BGB)
- Hohes Engagement und Zuverlässigkeit
- Gute Englischkenntnisse (verhandlungssicher) in Wort und Schrift
- SAP-Kenntnisse und gute MS-Office-Kenntnisse

Interesse?

Dann senden Sie Ihre Bewerbungsunterlagen an: karriere@hillerzentri.de

Bitte beachten Sie, dass Bewerbungsunterlagen in Papierform nicht zurückgeschickt werden können.

Für nähere Informationen vorab steht Ihnen Herr Ewald Kern (Tel. 0162/2914645) zur Verfügung.

Die Hiller GmbH ist ein mittelständisches Unternehmen und einer der weltgrößten Hersteller von Dekantierzentrifugen und Anlagen zur Fest-Flüssig-Trennung. Seit mehr als 50 Jahren entwickeln und fertigen wir Hochleistungsdekanter mit einem Team von ca. 180 Mitarbeitern in Vilsbiburg.

Datenschutzhinweise zur Verarbeitung personenbezogener Daten im Rahmen Ihrer Bewerbung finden Sie auf unserer Homepage unter www.hillerzentri.de/karriere-ausbildung.html