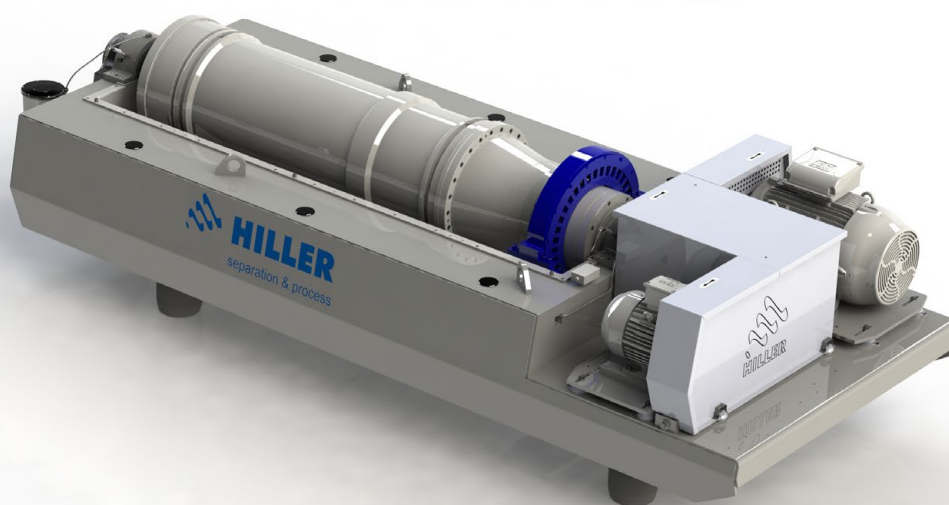


## ДЕКАНТЕРНЫЕ ЦЕНТРИФУГИ

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РАЗДЕЛЕНИЯ ТВЕРДЫХ И ЖИДКИХ ВЕЩЕСТВ



## ЛИЗИРУЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ HILLER

**Дезинтеграция осадка сточных вод центрифугой — прогресс через опыт.**

Возрастающие затраты на утилизацию осадка сточных вод требуют постоянной оптимизации обработки шлама на очистных сооружениях. При этом метод дезинтеграции, имеющий технологические и экономические преимущества для дальнейшей обработки шлама, не новый. Использование различных химических

и физических методов преследует следующие цели:

### ЦЕЛИ:

- уменьшение вязкости и улучшение характеристик подачи насосом
- улучшение переработки органических частиц (т.е. увеличение времени нахождения в метатенке)
- увеличение выхода газа
- улучшение процесса обезвоживания

Как изготовитель высокопроизводительных центрифуг, HILLER GmbH обладает особым опытом в данной области благодаря собственным разработкам. А конструктивные и технологические ноу-хау активно используются в компании.

## ОСНОВНОЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС:

### Основной технологический процесс:

Избыточный шлам обычно механически сгущается перед смешиванием с первичным шламом, чтобы впоследствии достичь идеальной консистенции сырого / смешанного шлама перед переработкой. Таким образом, с помощью сгущения избыточного шлама уменьшается количество шлама, подаваемого в метатенк. Это обеспечивает экономию энергии и более эффективное использование метатенка, или увеличение времени нахождения шлама в метатенке. В результате уменьшается количество сброженного шлама и улучшаются характеристики обезвоживания сброженного шлама.

## ПРИНЦИП РАБОТЫ:

**Центрифуги HILLER можно использовать с дополнительно установленным лизирующим устройством.**

Лизирующее устройство устанавливается в зоне отверстий для сброса шлама, и для его работы используется существующая кинетическая энергия барабана. Поэтому остается низким дополнительное энергопотребление от 0,2 до 0,5 кВт/м<sup>3</sup>.

Эффект дезинтеграции в сгущенном избыточном шламе, по сути, достигается с помощью ударных и сдвиговых сил, которые генерируются V-образным ножом, вращающимся в лабиринтном уплотнении и лизисной камере с высокой скоростью. Дезинтеграция избыточного шлама осуществляется в сплошном потоке попавшего в лизирующее устройство сгущенного шлама, поэтому лизируется только сгущенный в сгущающей центрифуге избыточный шлам, а лизаты не попадают в отделенную очищенную воду.

## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ НЕ ТРЕБУЕТСЯ

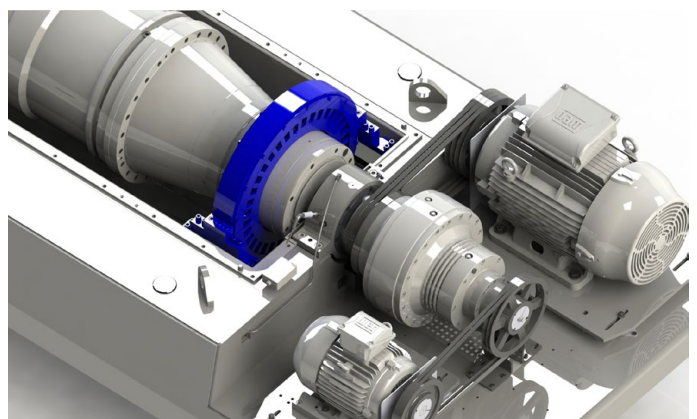
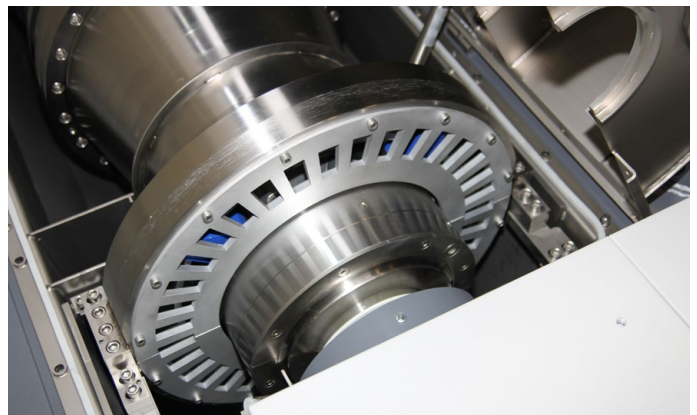
После лизирующего устройства установка дополнительного оборудования не требуется.

Благодаря оснащению сгущающей центрифуги HILLER лизирующим устройством, следующие процессы объединяются:

- сгущение избыточного шлама
- дезинтеграция избыточного шлама
- разжижение избыточного шлама (изменение вязкости сгущенного избыточного шлама)

## КОНСТРУКЦИЯ:

Лизирующее устройство состоит из лабиринтного уплотнения и лизисной камеры с отверстиями. В лизисной камере вращается смонтированный в барабане центрифуги V-образный нож, защищенный от износа пластинами из карбида вольфрама. Из выпускных отверстий сгущающей центрифуги сгущенный избыточный шлам с высокой скоростью подается в осевом направлении через лизисную камеру. Простой монтаж лизирующего устройства на месте делает возможным неограниченное использование декантера в процессе сгущения.



Отсканируйте код и убедитесь в этом в видеоролике:

