

DEKANTIERZENTRIFUGEN & ANLAGEN ZUR FEST-FLÜSSIGTRENNUNG



AUFBEREITUNG VON BOHR -EMULSION, -SCHLAMM & -SPÜLUNG - MIT HILLER DEKANTERTECHNOLOGIE

EFFIZIENTE ENTWÄSSERUNG & AUFBEREITUNG IM TUNNELBAU

Tunnel sind ein immer wichtigerwerdendes Element der heutigen Infrastruktur. Ebenso gewinnt die Geothermie auf der Suche nach erneuerbaren Energien immer mehr an Bedeutung. Die strenger werdenden Umweltgesetze und steigende Deponiekosten machen eine effiziente Fest-Flüssigtrennung unerlässlich.

Mit unserer Erfahrung unterstützen wir unsere Kunden die gestellten Anforderungen effizient und wirtschaftlich um-

zusetzen und dabei die für sie optimale Lösung zu finden.

Je nach örtlichen Gegebenheiten und Tunnelbauvorhaben können Dekanter dabei folgende Aufgaben erfüllen:

- Entwässerung von Bohrschlämmen
- Aufbereitung von Bohrspülungen
- Separation von Bohremulsionen
- Tunnelentwässerung

VORTEILE - HILLER Technologie:

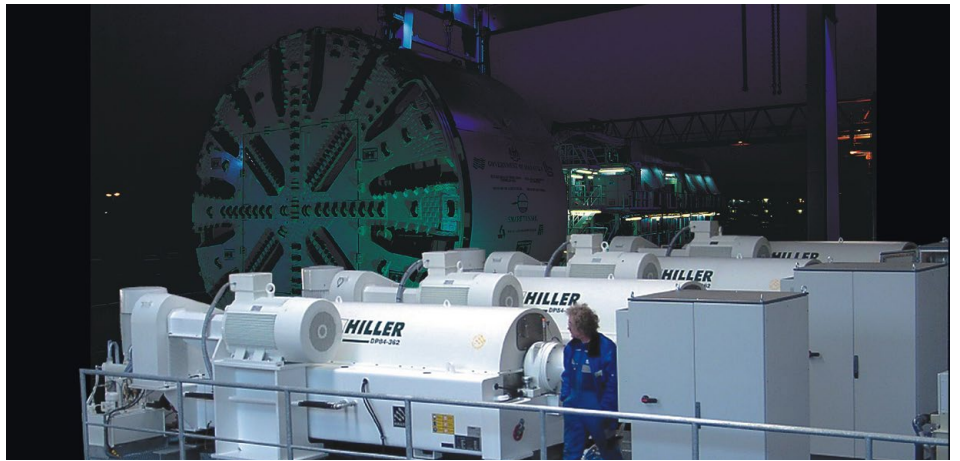
- Höchste Trockensubstanzgehalte im Austrag
- Geringer Stromverbrauch durch energieeffiziente Bauweise
- Geringe Unterhaltskosten durch hohe Lebensdauer, lange Serviceintervalle und kurze Reparaturzeiten
- Hoher Automatisierungsgrad und einfache Bedienung
- Wirksamer Verschleißschutz

WIRTSCHAFTLICHKEIT & UMWELT

Die enorme Einsparung von Betriebskosten und die hohe Qualität und Reinheit des Endproduktes führen schon nach kurzer Zeit zum Return of Invest.

Neben dem Schutz der Umwelt leistet die HILLER Dekantertechnologie durch den niedrigen Energie- und Polymerverbrauch, sowie der hohen Reinheit des Endprodukts einen erheblichen Beitrag zur Wirtschaftlichkeit und Effizienz des Gesamtprozesses. Darüber hinaus sorgen eine hohe Lebensdauer sowie geringe Stillstandszeiten zusätzlich für eine hohe Kosteneffizienz.

HILLER liefert dabei, je nach Kundenanforderung, Zentrifugen, Teil- und Komplettlösungen mit den entsprechenden Anlagenkomponenten, schlüsselfertige Kompakt- oder Containeranlagen, sowie Unterstützung bei der Prozessauslegung und Optimierung.



HÖCHSTE ZUVERLÄSSIGKEIT & BESTE TRENNERGESBISSE

Ausfälle führen bei Tunnelbauvorhaben oft zu teuren Zeiteinbußen. Daher ist Zuverlässigkeit bei dieser anspruchsvollen Anwendung von höchster Wichtigkeit für einen ungehinderten Fortgang des Tunnelvortriebs.

HILLER Zentrifugen erfüllen diese Anforderungen durch besonders einfache Einstellbarkeit von robustem und stabilem Betrieb, gerade auch bei schwankenden Zulaufbedingungen.

Im Austrag erreichen HILLER Dekanter hervorragende Trennergebnisse, was wiederum zu verringerten Entsorgungskosten führt, den Einsatz von Bohremulsionen effizient gestaltet und das bei hohen Durchsätzen und deutlich reduziertem Verbrauch von Energie und Flockungshilfsmitteln.

VORTEILE - HILLER Technologie:

- Geringer Aufwand für Bedienpersonal (geringe Kontroll- und Aufsichtsfunktion)
- Höchste Feststofftrockenheit
- Reduktion der Entsorgungskosten
- Abtrennung kleiner Teilchen
- Verringerung der Schlammmenge in Bohremulsionen
- Kostenersparnis für Instandhaltung & Unterhalt
- Geringer Verschleiß, vor allem bei Pumpen und Bohrer
- Verlängerte Lebensdauer

