

## DEKANTIERZENTRIFUGEN & ANLAGEN ZUR FEST-FLÜSSIGTRENNUNG



## EFFIZIENTE AUFBEREITUNG VON MINERALIEN UND ERZEN - MIT HILLER DEKANTERTECHNOLOGIE

### NACHHALTIGKEIT & UMWELTSCHUTZ IM BERGBAU

**Der verantwortungsvolle Umgang mit den Rohstoffen unserer Erde gewinnt zunehmend an Bedeutung. In Bezug auf Nachhaltigkeit und Umweltschutz wachsen die Anforderungen an die Industrie. Die Aufbereitung von Erzen und Mineralien spielt dabei eine zentrale Rolle.**

HILLER entwickelt und fertigt seit vielen Jahrzehnten Dekanter und Komplettanlagen zur Fest-Flüssigtrennung. Mit unserer Erfahrung unterstützen wir unsere Kunden die gestellten Anforderungen

effizient und wirtschaftlich umzusetzen und dabei die für sie optimale Lösung zu finden.

Die Aufbereitung von Mineralien und Erzen ist vielschichtig und bietet viele Möglichkeiten zum Einsatz von Zentrifugen. Diese können zur:

- Entwässerung
- Eindickung
- Separation
- Klassierung

zum Einsatz kommen - prozessabhängig 2- oder 3-phasig.

### VORTEILE - HILLER Technologie:

- Höchste Trockensubstanzgehalte im Austrag, zusammen mit nahezu feststofffreiem Zentrat
- Geringer Stromverbrauch durch energieeffiziente Bauweise
- Geringe Unterhaltskosten durch hohe Lebensdauer, lange Service Intervalle und kurze Reparaturzeiten
- Hoher Automatisierungsgrad und einfache Bedienung
- Wirksamer Verschleißschutz

## WIRTSCHAFTLICHKEIT & SERVICE

Die enorme Einsparung von Betriebskosten und die hohe Qualität und Reinheit des Endproduktes führen schon nach kurzer Zeit zum Return of Invest.

Neben dem Schutz der Umwelt leistet die HILLER Dekantertechnologie durch den niedrigen Energie- und Wasserverbrauch, sowie der hohen Reinheit des Endproduktes einen erheblichen Beitrag zur Wirtschaftlichkeit und Effizienz des Gesamtprozesses. Darüber hinaus sorgen eine hohe Lebensdauer sowie geringe Stillstandszeiten zusätzlich für eine hohe Kosteneffizienz.

HILLER liefert dabei, je nach Kundenanforderung, Zentrifugen, Teil- und Komplettlösungen mit den entsprechenden Anlagenkomponenten, schlüsselfertige Kompakt- oder Containeranlagen, sowie Unterstützung bei der Prozessauslegung und Optimierung.



## AUFBEREITUNG VON ERZ

Die Aufbereitung von Erz spielt bei der Erzeugung von Metallen eine wichtige Rolle und verhindert zudem auch Probleme bei der Verhüttung. Dabei lassen sich durch den Einsatz von Dekantern Prozessschritte effizient und auch umweltschonend gestalten.

Dekanter kommen u. a. bei folgenden Anwendungen zum Einsatz:

- Cobalt
- Kupfer
- Silber
- Gold
- Nickel
- Zink
- Platin

## AUFBEREITUNG VON MINERALIEN

Die Verarbeitungsweisen für Mineralien sind ebenso zahlreich, wie ihre Einsatzmöglichkeiten. Sie finden Verwendung in der Keramikindustrie bis hin zur Kosmetik- oder Farbindustrie. Die Verarbeitung erstreckt sich dabei von einer rein mechanischen bis hin zum Einsatz von chemischen Prozessen.

Dekanter kommen u. a. bei folgenden Anwendungen zum Einsatz:

- Kalziumkarbonat (GCC und PCC)
- Feldspat
- Lithium
- Gips
- Titandioxid
- Ton
- Kaolin
- Zeolith

