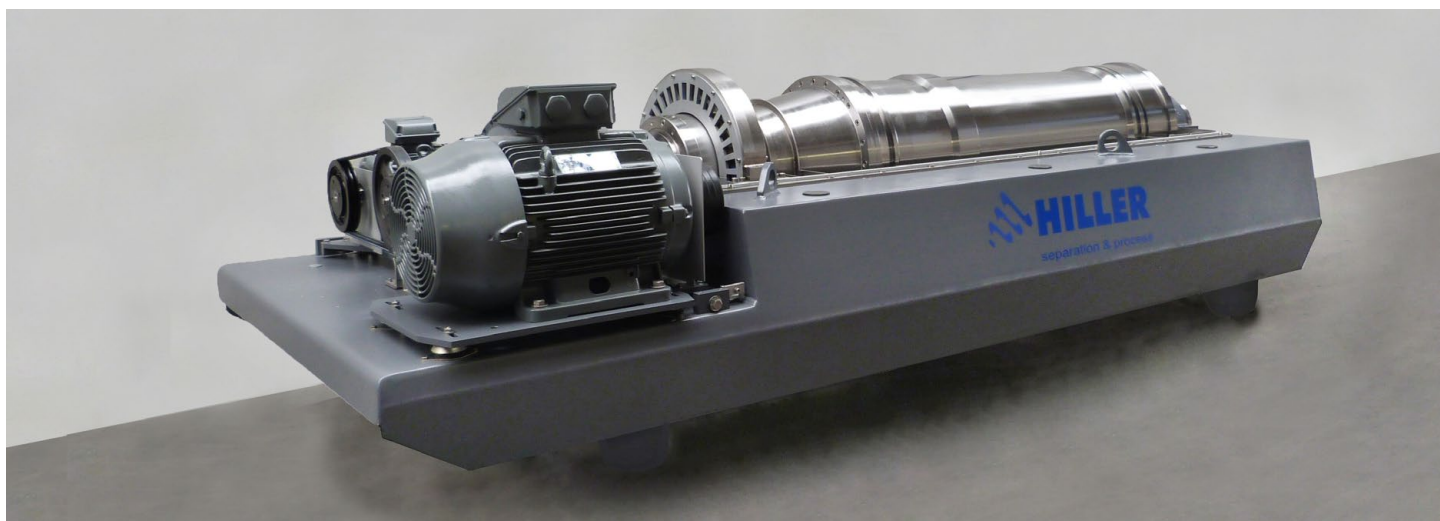


## ДЕКАНТЕРНЫЕ ЦЕНТРИФУГИ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РАЗДЕЛЕНИЯ ТВЁРДЫХ И ЖИДКИХ ВЕЩЕСТВ



## ДЕКАНТАТОР HILLER УПЛОТНЕНИЯ И ДЕЗИНТЕГРАЦИИ

### Основа технологического процесса

Избыточный шлам обычно перед смешиванием с первичным шламом механически уплотняется, чтобы достичь оптимальной консистенции сырого/смешанного шлама перед биологической обработкой. Путем уплотнения избыточного шлама уменьшается общий объем шлама, поступающего в метантенк. Это экономит энергию и увеличивает эффективность метантенка, а также время выдержки на биообработке. Тем самым

уменьшается объем разлагаемого шлама и улучшаются характеристики обезвоживания шлама.

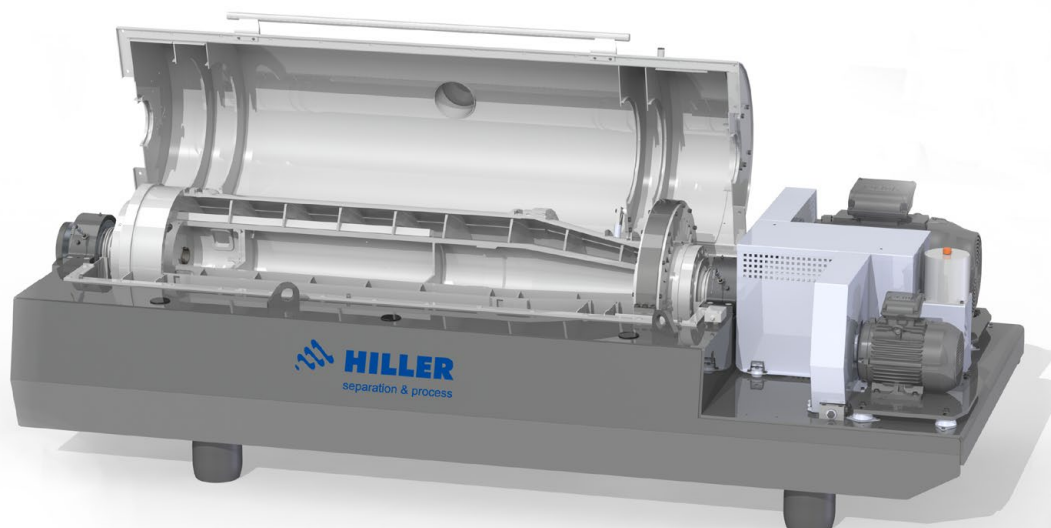
### GOALS:

- Идеальная консистенция сырого/ смешанного шлама перед биологической обработкой
- Уменьшение количества шлама, подаваемого на биоразложение
- Улучшенное использование метантенка и увеличенное время выдержки в метантенке
- Увеличение максимально возможного сухого остатка при обезвоживании шлама

### Высокопроизводительный декантатор HILLER для уплотнения

Декантаторы HILLER для уплотнения построены не по классическому принципу противотока, а по принципу прямотока. Благодаря этой конструкции поданная суспензия проходит по всей длине пути в центрифуге на выход. Вода фильтрата вытекает по каналам в направлении сливных отверстий. Результатом становится очень длинный участок очистки и минимальная потребность в полимерах при максимальных степенях осаждения.

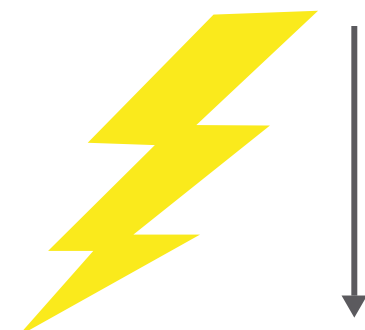
## УПЛОТНИТЕЛЬНЫЙ ДЕКАНТАТОР HILLER ТИПА «DECATHICK» В ПОЛНОМ ИСПОЛНЕНИИ



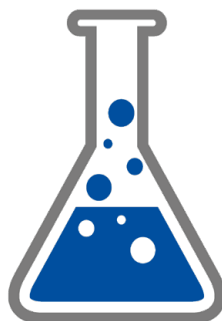
### ПРЕИМУЩЕСТВА УПЛОТНЕНИЯ ДЕКАНТАТОРАМИ «DECATHICK» HILLER В СРАВНЕНИИ С ДРУГИМИ УПЛОТНИТЕЛЬНЫМИ СИСТЕМАМИ:

- Герметичное исполнение
- Возможна работа без полимерных коагулянтов
- Крахмальные полимеры и хитозан подходят для использования
- Минимальная потребность в энергии (~0,2 кВт/м<sup>3</sup>)
- Нет промежуточных циклов промывки при непрерывном режиме — нет расхода воды во время работы
- Не требуется очистка фильтра
- Полностью автоматический режим благодаря замеру концентрации на входе в сочетании с системой HILLER SEE-Control pro
- Технологические параметры не зависят от индекса шлама
- Бесступенчатый уровень уплотнения, по пределу вязкости для перекачиваемости
- Опционально может быть расширено лизатной технологией HILLER для разложения чистого шлам

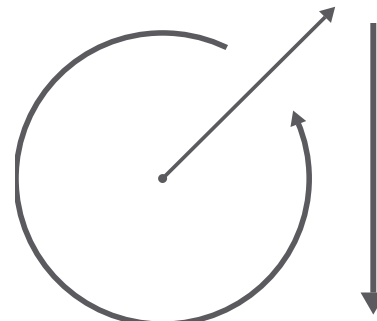
### УПРОЩЕННОЕ ПРЕДСТАВЛЕНИЕ ВЛИЯНИЯ РАЗЛИЧНЫХ ВЕЛИЧИН:



Расход энергии [кВт·ч/м<sup>3</sup>]  
до 0,2



Расход полимера [кг WS/т тверд. отд.]\*  
0 - 2,0



G-показатель  
3000 - 800

Диапазон мощности - Размеры деkantатора  
15 - 200м<sup>3</sup>/ч DP37 - DP764

\* WS = активное вещество полимера

# ЛИЗАТНАЯ ТЕХНИКА HILLER

## УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ЦЕНТРИФУГИ HILLER МОГУТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ С ДОПОЛНИТЕЛЬНО УСТАНОВЛЕННЫМ ЛИЗАТНЫМ КОНТЕЙНЕРОМ

Подход, использующий процесс дезинтеграции для достижения экономических и технологических преимуществ для дальнейшей обработки осадка, не является чем-то новым. Различные подходы к физическим или химическим решениям направлены на достижение следующих целей

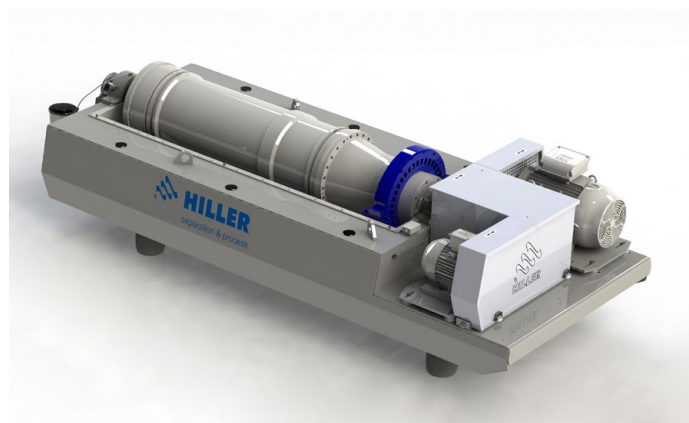
### ПРЕИМУЩЕСТВА ЛИЗАТНОЙ ТЕХНОЛОГИИ HILLER:

- Снижение вязкости и лучшие характеристики перекачиваемости при высокой степени уплотнения
- Увеличение разрушения клеток для усиленного разложения органического составляющего
- Повышение выхода газа
- Улучшение показателя обезвоживания

### МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ:

Лизатный контейнер состоит из лабиринта с лизисной камерой, снабженной мелкими отверстиями. В лизисной камере вращаются размещенные на барабане центрифуги двойные ножи, снабженные пластинами из карбида вольфрама для защиты от износа. На выходных отверстиях уплотнительного декантатора выбрасывается уплотненный избыточный шлам, подаваемый в осевом направлении через лизисную камеру. Упрощенный монтаж лизисного устройства обеспечивает быстрый переход к классическому режиму уплотнения.

Отсканируйте код и убедитесь в этом в видеоролике:



### ЭКСПЛУАТАЦИЯ:

Этот лизатный контейнер размещается на выбросе шлама **и использует имеющуюся кинетическую энергию барабана**. Это позволяет сохранить низкий расход энергии в 0,2 - 0,5 кВт/м<sup>3</sup>.

Эффект дезинтеграции в уплотненном избыточном шламе обеспечивается ударными и сдвигающими силами, которые создаются двойным ножом, вращающимся с высокой скоростью в лабиринте и камере для лизиса. Дезинтеграция избыточного шлама выполняется в потоке уплотненного шлама, поступающего в лизатный контейнер, **и лизат не поступает в отфильтрованную воду**.

### ДРУГОЕ ОБОРУДОВАНИЕ НЕ ТРЕБУЕТСЯ:

После лизатного контейнера другого оборудования не требуется.

Оснащение уплотнительной центрифуги HILLER лизатным контейнером позволяет объединить следующие процессы:

- Уплотнение избыточного шлама
- Дезинтеграция избыточного шлама
- Разжижение избыточного шлама (изменение вязкости уплотненного шлама)

Как производитель высокоэффективных центрифуг, HILLER GmbH может продемонстрировать определенное преимущество в опыте с помощью собственных рекомендаций в этом сегменте оборудования. Конструктивное и процедурное ноу-хау прочно закреплено внутри компании.



---

Hiller GmbH  
Schwalbenholzstraße 2  
84137 Vilsbiburg

Phone +49 8741 48-0  
Fax +49 8741 48-139

[info@hillerzentri.de](mailto:info@hillerzentri.de)  
[www.hillerzentri.de](http://www.hillerzentri.de)

