

## DecaPress Mining



Die HILLER DecaPress Mining - ein Beispiel dafür, dass höchste verfahrenstechnische Ansprüche und Betriebsstabilität auch unter dynamischen Betriebsbedingungen ohne Abstriche vereinbar sind.

Seit ihrer Erfindung hat sich die Vollmantelzentrifuge in vielen Marktsegmenten der Fest-Flüssigtrennung als effiziente und verlässliche Technologie durchgesetzt.

Die Dekantierzentrifuge für die Trennung besteht aus dem Rotor, dem Gehäuse, dem Fundament, und dem Antriebssystem für Trommel und Schnecke. Der Rotor besteht aus dem Einlaufrohr, der Schnecke, der zylindrischen Trommel, in der die Trennung stattfindet, und der konischen Trommel, in die die Schnecke die Feststoffe drückt und anschließend ausschleust.

### Anwendungen:

- Industrieabwasser
- Tailings
- Tunnelling
- Bodensanierung
- Kies- & Sandwäsche
- Öl- und Gasbohrungen
- Saueres Grubenwasser
- Edelmetallaufbereitung
- Lithium
- Phosphat

### VORTEILE - HILLER Technologie:

- **Höchster Entwässerungsgrad:** Reduzierte Restfeuchte minimiert Weiterbearbeitungskosten und erhöht die Effizienz von Bergbau- und Tunnelprojekten.
- **Robuste Konstruktion:** Die HILLER Zentrifugen sind für den Einsatz unter anspruchsvollsten Bedingungen ausgelegt. Sie bieten effektiven

Verschleißschutz durch widerstandsfähige Materialien, die eine hohe Lebensdauer selbst bei abrasiven Anwendungen sicherstellen.

- **Einfache Bedienung und Wartung:** Mit unserer SEE-Control Pro-Technologie ermöglichen wir eine intuitive Steuerung und maximale Betriebssicherheit. Ein kontinuierlicher Prozess

und vollautomatischer Betrieb senkt Personalkosten.

- **Geringer Platzbedarf:** Im Vergleich zu anderen Technologien überzeugen die HILLER Zentrifugen mit wenig Platzbedarf und einem hervorragenden Verhältnis von Aufstellfläche zu Durchsatzleistung.



## TECHNISCHE DATEN

	DP48*	DP57*	DP66*	DP76*
Länge* (mm)	3700	4100	5000	5400
Breite* (mm)	1550	1550	1900	1900
Höhe* (mm)	1150	1150	1450	1550
Gewicht* (kg)	3900	4500	9000	10500
Anschlussleistung (kW)	37 + 45	75 + 75	90 + 110	132 + 160
max. Feststofffracht (t/h)**	9	15	22	30
max. hydraulische Leistung (m <sup>3</sup> /h)**	25	50	75	110

\* Maße und Gewicht beziehen sich nur auf den Dekanter.

\*\* Die Durchsätze verstehen sich als Richtwerte und müssen für jedes Projekt einzeln betrachtet werden.

Alle Rechte vorbehalten. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Version: DE0325

