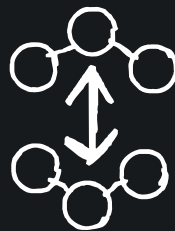




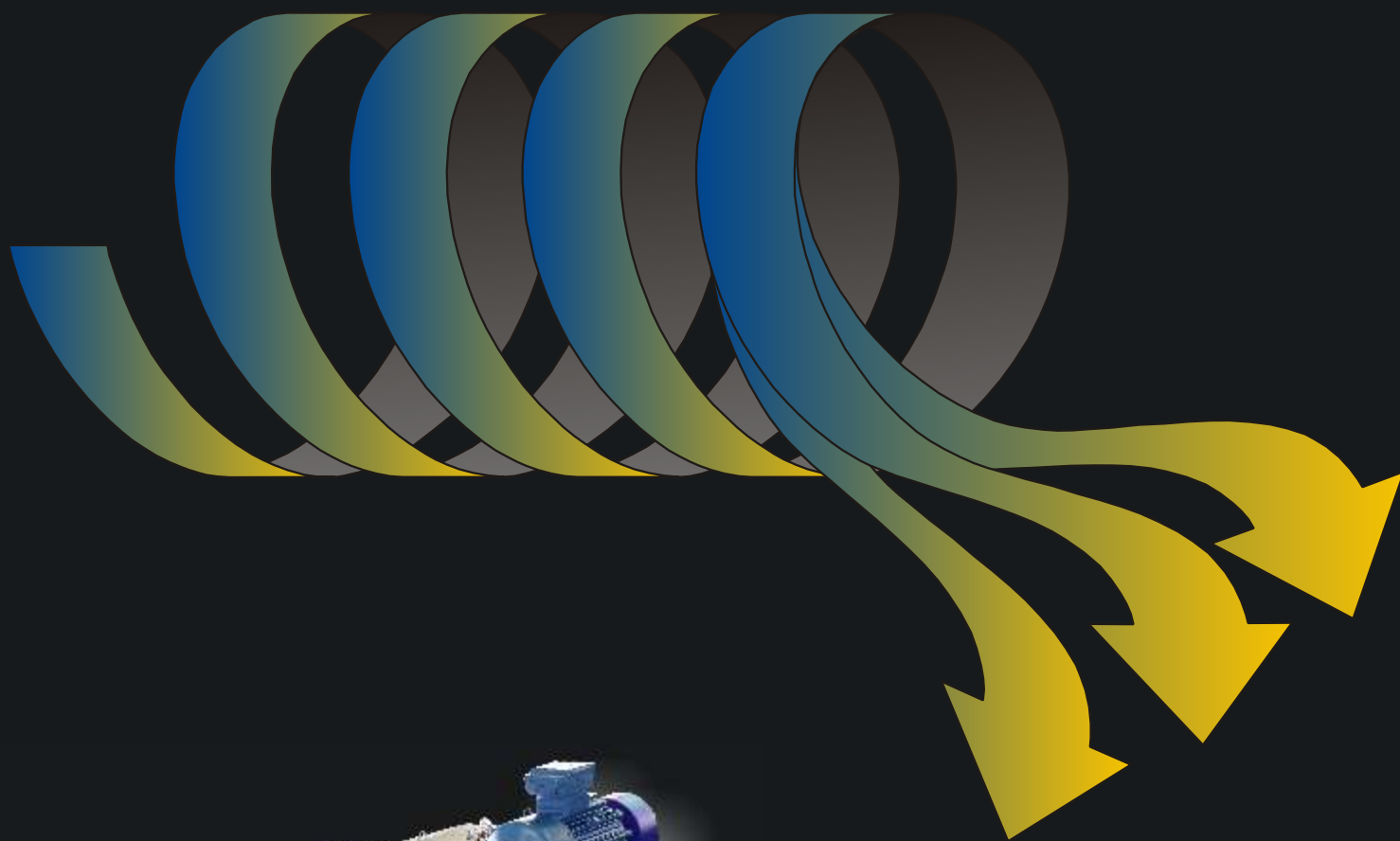
HILLER

separation & process



Forças eléctricas, actuando entre as moléculas de um líquido, são a causa da formação da gota e a tensão da superfície;
Devem o seu nome a Johannes van der Waal (1837 1923).

Centrífugas 3-fases para maior eficiência na produção e recuperação de petróleo



Tecnologia de centrifugação para a produção e recuperação de petróleo



“A água é o princípio de todas as coisas.”
(Thales, Greek philosopher, approx. 620-540 b.c.)

Princípio de funcionamento

A **HILLER - DecaOil** é uma centrífuga 3-fases de cuba sólida especialmente concebida para realizar simultaneamente e com alta eficiência, a sedimentação de sólidos e separação de duas fases líquidas.

O produto entra na cuba em rotação através de um tubo de alimentação fixo e é projectado radialmente contra a parede da cuba.

Aplicações correntes:

- Glicerina / ácidos gordos / separação de sal na produção de bio diesel
- Processamento de óleos alimentares usados como fuel óleo alternativo
- Produção de azeite
- Produção de óleo de Abacate
- Produção de gordura animal a partir de restos de matadouro
- Recuperação de sebo das peles esfoladas
- Águas residuais da indústria do peixe
- Processamento de petróleo
- Lama residual dos tanques de armazenagem de crude
- Limpeza de petróleo em lagoas
- Lamas gordurosas de campos petrolíferos, refinarias, estações de serviço, indústria metalúrgica, etc
- Processamento do alcatrão nas fundições e petroquímicas
- Recuperação de petróleo na lavagem de barris

A sua aplicação não está incluída?
Por favor, fale connosco. Nós temos a solução.

A força centrífuga gerada pela rotação da cuba, rapidamente segura as partículas sólidas contra a parede da mesma, onde são então empurradas para a descarga por um parafuso transportador.

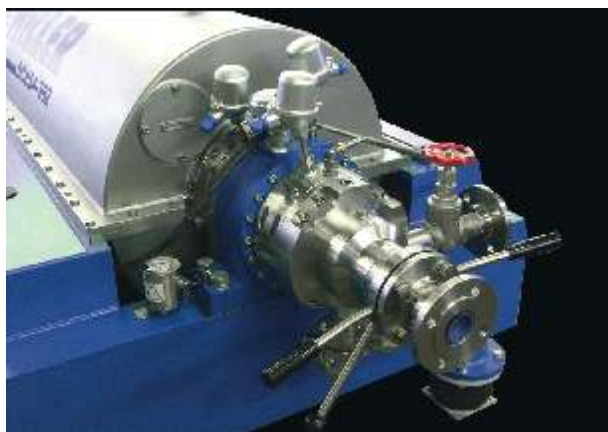
Enquanto o líquido clarificado se desloca ao longo da cuba para a zona de descarga dos líquidos, a força centrífuga provoca a separação das imiscíveis fases leve e pesada (geralmente óleo e água); O óleo aproximando-se do eixo de rotação e a água movendo-se em direcção à parede da cuba.

Um dispositivo deflector na zona de descarga, separa as duas fases, permitindo a saída do óleo e da água por tubos de descarga separados.



Os caudais de descarga do óleo e da água são regulados em função das suas densidades relativas e quantidades, de forma a otimizar a separação dos dois líquidos. A evacuação pode ser feita por placas deflectoras, casquilhos ou bomba centrípeta.

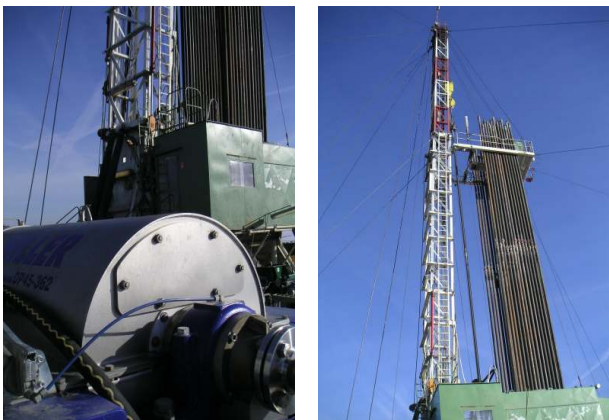
O controle preciso do nível líquido na cuba e da velocidade diferencial do parafuso, otimiza a remoção dos sólidos, sicidade e pureza das fases líquidas.



Determine a tarefa – nós temos a solução.

As decantadoras centrífugas de alta performance **HILLER**, garantem os melhores resultados no processo, com o mais alto nível de fiabilidade.

O conceito de economia de espaço empregue na cuba da centrífuga **HILLER**, assim como os ótimos resultados no processo, fazem das **HILLER-DecaOil** 3-fases, a primeira escolha para aplicações na produção e recuperação de óleos.



Características:

- Funcionamento automatizado com os nossos sistemas de controle exclusivos
- Os mais modernos sistemas de transmissão
- Serviço 24 horas
- Todos os componentes em contacto com o produto, estão disponíveis em aço inox, aço carbono endurecido ou outras ligas especiais
- Desenvolvimento e fabricação própria de componentes hidráulicos para sistemas de transmissão.



As centrífugas da série **DecaOil** são manufaturadas na nossa moderna fábrica em Vilsbiburg (Bavaria) e são sujeitas a rigoroso controle de qualidade. Os cuidados que temos na manufatura das nossas máquinas, reflectem-se na satisfação dos nossos clientes.

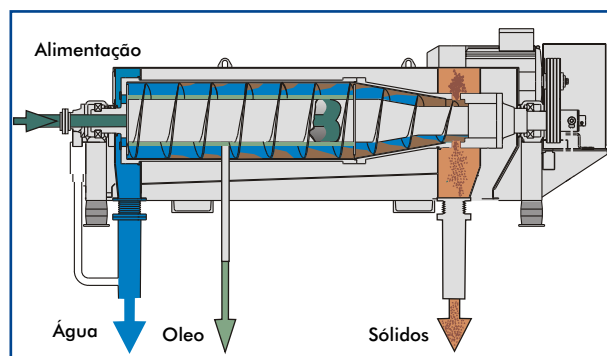
Características mecânicas

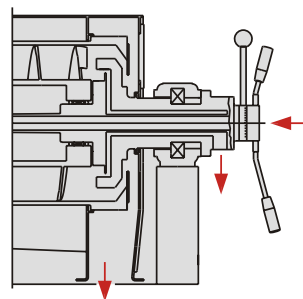
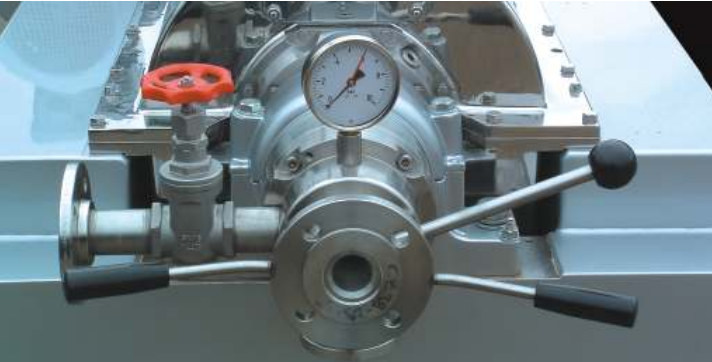
- Materiais resistentes à corrosão, seleccionados para cada tipo de processo: aço carbono endurecido, aço inox ou outras ligas especiais
- Configurações para funcionamento com altas temperaturas
- Vários sistemas de protecção contra o desgaste
- Configurações estanques para ambientes perigosos
- Descarga do líquido por sistemas gravíticos ou por bomba centrípeta externa

A **HILLER** possui algumas unidades para testes, que nos permitem demonstrar em pleno, as capacidades da centrífuga **HILLER**. Estas unidades móveis podem ser facilmente integradas no seu processo, permitindo-lhe testar a performance em desidratação no próprio local e com o seu próprio produto.

Economia e qualidade

- Requer muito pouca presença do operador
- A extrema sicidade obtida na desidratação, minimiza os custos de descarte para aterro
- A maior pureza das fases líquidas valoriza o produto
- Vários sistemas de protecção anti-desgaste, prolongam a vida do equipamento
- Desenho simples e acessível
- Baixo consumo específico de energia por unidade de produto processada










Série DecaOil 3-fases

Tipos **DO31-363** **DO37-363** **DO45-363** **DO54-363** **DO58-363** **DO66-363**
Motor principal (kW) desde 11 kW até 75/90 kW

Temos experiência nos seguintes sectores e aplicações especiais:

-  Alimentar e bebidas / DecaFood / OV
-  Óleo Mineral, gás e energias renováveis / DecaOil
-  Indústria química, processo e farmacêutica / DecaChem / DecaPharm
-  Tratamento ambiental / DecaPress / DecaThick / DecaDrain
-  Extração mineira, construção de túneis e pontes, pedreiras e fluidos de perfuração / DecaDrillingFluid

Sujeito a modificações técnicas sem prévio aviso.
Toda a utilização comercial de imagens e gráficos não é permitida sem autorização expressa da Hiller GmbH.

HILLER GmbH
Schwalbenholzstraße 2
D-84137 Vilsbiburg/Germany
Telephone +49 (0)87 41/48-0
Fax +49 (0) 87 41/48-710

Internet: www.hillerzentri.de
e-mail: sales@hillerzentri.de