



**Wir suchen eine*n
Fachkraft für Lagerlogistik (m/w/d)**

Ihre Aufgaben

- Warenannahme und Prüfung (Identität, Menge, Chargenpflicht) von Lieferungen
- Einlagerung von Kauf- und Eigenfertigungsteilen sowie der Erstellung des Korrosionsschutzes für fertiggearbeitete Teile
- Retourbuchungen von Ersatzteilen aus dem Anlagenbau-, Service- und Versuchsbereich
- Warenausgang inkl. Kommissionierung, Verpackung sowie Mitwirkung bei der Erstellung von Versandpapieren
- Be- und Entladung aller Fahrzeuge inkl. Ladungssicherung mit unterschiedlichen Flurförderfahrzeugen
- Kommissionierung von Reparatur- und Neumaschinen aus dem Kleinteile- und Schwerlastlager
- Interner Transport von Gefahrstoffen unter Einhaltung der Sicherheitsvorschriften
- Permanente Datenerfassung und -pflege im SAP-System sowie die Mitwirkung bei der jährlichen Inventur
- Lagerbewirtschaftung und notwendige Reinigungs- und Entsorgungsarbeiten

Ihre Perspektiven

- Attraktives Gehaltspaket (Urlaubs- und Weihnachtsgeld, Gewinnbeteiligung etc.)
- Betriebliche Sozialleistungen (z. B. Betriebliche Altersvorsorge, Gruppenunfallversicherung etc.)
- Kollegiales Betriebsklima und flache Hierarchien
- Anspruchsvolles und eigenverantwortliches Aufgabengebiet
- Regelmäßige Mitarbeitererevents und Gesundheitsförderung (z. B. JobRad, Vorsorgeuntersuchungen etc.)

Ihr Profil

- Abgeschlossene Ausbildung zur Fachkraft für Lagerlogistik oder höherwertige Aus- und Weiterbildung
- Gültiger Fahrausweis für Flurförderfahrzeuge
- Teamorientierung und Flexibilität auch unter hoher Arbeitslast
- Bereitschaft zur Schichtarbeit sowie technisches Verständnis wird vorausgesetzt
- Partnerschaftliche Zusammenarbeit mit den angrenzenden Bereichen
- Sicherer Umgang mit MS-Office und SAP-System
- Gute Mehrsprachigkeit D / E in Wort und Schrift

Interesse?

Dann senden Sie Ihre Bewerbungsunterlagen an: karriere@hillerzentri.de

Bitte beachten Sie, dass Bewerbungsunterlagen in Papierform nicht zurückgeschickt werden können.

Für nähere Informationen vorab steht Ihnen Herr Stefan Brauner (Tel. 08741/48-180) zur Verfügung.

Die Hiller GmbH ist ein mittelständisches Unternehmen und einer der weltgrößten Hersteller von Dekantierzentrifugen und Anlagen zur Fest-Flüssig-Trennung. Seit mehr als 50 Jahren entwickeln und fertigen wir Hochleistungsdekanter mit einem Team von ca. 180 Mitarbeitern in Vilsbiburg.

Datenschutzhinweise zur Verarbeitung personenbezogener Daten im Rahmen Ihrer Bewerbung finden Sie auf unserer Homepage unter www.hillerzentri.de/karriere-ausbildung.html