

DECANTER CENTRIFUGHI E IMPIANTI DI SEPARAZIONE SOLIDO-LIQUIDO



IMPIANTO COMPATTO HILLER DecaSmart DP45N SOLUZIONE COMPLETA DA UN UNICO FORNITORE

Alta qualità di lavorazione e sicurezza operativa.

Gli impianti compatti di disidratazione HILLER vengono montati su una piattaforma come unità pronte ad essere collegate e utilizzate.

Il nuovo impianto compatto DecaSmart DP45N sviluppato da HILLER può essere immediatamente utilizzato per attività di separazione. I vantaggi più significativi del nuovo impianto compatto di decantazione sono, fra gli altri, la rapida disponibilità presso il gestore, la facile integrazione plug-and-play nell'operazione in

corso, così come il prezzo interessante e i bassi costi di esercizio. Tutti i gruppi rilevanti per il processo sono perfettamente calibrati fra loro e vengono comandati e monitorati dall'intuitiva apparecchiatura di comando HILLER integrata.

I gruppi installati dispongono di blocco di sicurezza azionato tramite le apparecchiature di comando.

Il funzionamento completamente automatico è assicurato dalla combinazione con il dispositivo di controllo della centrifuga SEE-Control pro integrato nel quadro di comando.

Gli impianti compatti **HILLER** rappresentano una soluzione efficace, economica e di eccellente qualità tecnica per attività di separazione.

Gli impianti HILLER sono da sempre sinonimo di elevata sicurezza operativa e lunghi intervalli di assistenza e manutenzione.

Tutti i gruppi e gli strumenti di misura provengono da produttori di fama e sono concepiti ponendo particolare focus sulla lunga durata di vita e sulla massima sicurezza operativa.

| VANTAGGI: | PROGETTISTA / GENERAL CONTRACTOR | GESTORE |
|--|----------------------------------|---------|
| Nessun onere di pianificazione | ✓ | ✓ |
| Un unico interlocutore | ✓ | ✓ |
| Interfacce definite e standardizzate | ✓ | ✓ |
| Facile integrazione Plug&Play nel processo | ✓ | ✓ |
| Minori costi di acquisizione | ✓ | ✓ |
| Ingombro ridotto | ✓ | ✓ |
| Rapida disponibilità e prontezza all'esecuzione | | ✓ |
| Rapida manutenzione e fornitura di pezzi di ricambio | | ✓ |
| Facilità d'uso | | ✓ |
| Possibilità di utilizzo in modalità mobile | | ✓ |

DATI DI PROGETTO:

- Portata: fino a 20 m³/h
- Impianto automatico di preparazione soluzione di polielettrolita da prodotti liquidi in emulsione
- Dimensioni esterne (LxPxH): 5550 mm x 2150 mm x 2100 mm
- Peso trasportato: 7500 kg
- Collegamenti:
 - Fango (collegamento di aspirazione): Flangia DN80 PN16
 - Centrato (non pressurizzato): Flangia DN200 PN16
 - Collegamento acqua: Flangia DN40 PN16
 - Scarico dell'acqua di lavaggio Flangia DN150 PN16
 - Scarico dei solidi mediante trasportatore a coclea
 - Possibilità di fornitura di adattatori e connettori per tutti i comuni raccordi
 - collegamenti elettrici:
 - 400 V 50 Hz
 - 80 A
 - ca. 50 kW

