

DEKANTIERZENTRIFUGEN & ANLAGEN ZUR FEST-FLÜSSIGTRENNUNG



HILLER KOMPAKTANLAGE DecaSmart DP31 DIE KOMPLETTLÖSUNG AUS EINER HAND

Hohe Verarbeitungsqualität und Betriebssicherheit.

Die neu entwickelte HILLER Kompaktanlagenserie DecaSmart ist sofort einsatzbereit für Ihre Trennaufgabe. HILLER Kompaktanlagen zur Entwässerung werden als anschlussfertige betriebsbereite Einheit auf einer Plattform montiert.

Um für verschiedene Durchsatzmengen eine optimale Lösung bieten zu können, wird zusätzlich zur aktuellen HILLER DecaSmart DP45N eine DecaSmart der Dekantergröße DP31 angeboten. Die bedeutendsten Vorteile der neuen,

kompakten Dekanterserie sind unter anderem die schnelle Verfügbarkeit beim Betreiber, die einfache Plug- and Play Integration in den laufenden Betrieb, sowie der attraktive Preis mit niedrigen Betriebskosten. Sämtliche prozessrelevanten Aggregate sind optimal aufeinander abgestimmt und werden über die integrierte, bedienerfreundliche HILLER Schaltanlage gesteuert und überwacht. **Die verbauten Aggregate sind über die Schaltanlagen sicherheitsverriegelt.**

In Kombination mit dem im Schaltschrank verbauten Zentrifugensteuergesamt SEE-Control pro, wird der vollautomatische Betrieb sichergestellt.

tische Betrieb sichergestellt.

HILLER Kompaktanlagen stellen eine leistungsstarke, wirtschaftliche und technisch hochwertige Lösung für Ihre Trennaufgabe dar.

HILLER Anlagen stehen seit jeher für hohe Betriebssicherheit und lange Service- und Wartungsintervalle.

Alle Aggregate und Messgeräte werden ausschließlich von namhaften Herstellern bezogen und mit Fokus auf lange Lebensdauer und höchste Betriebssicherheit ausgelegt.

VORTEILE:

Kein Planungsaufwand
Ein Ansprechpartner
Definierte, standardisierte Schnittstellen
Einfache Plug- and Play Integration in den Prozess
Geringere Anschaffungskosten
Geringer Platzbedarf
Schnelle Verfügbarkeit und Einsatzbereitschaft
Schnelle Wartung und Ersatzteilbeschaffung
Einfaches Handling
Mobil Einsetzbar

PLANER / GENERALUNTERNEHMER

✓
✓
✓
✓
✓
✓

BETREIBER

✓
✓
✓
✓
✓
✓
✓
✓
✓
✓

AUSLEGUNGSDATEN:

- Durchsatzleistung: bis 5m³/h
- Automatische Polymeransetzanlage für Flüssigprodukte
- Außenmaße (LxBxH): 5550mm x 2150mm x 2100mm
- Transportgewicht: ca. 5000kg
- Anschlüsse:
 - Schlamm (Sauganschluss): Flansch DN80 PN16
 - Zentrat (Drucklos): Flansch DN100 PN16
 - Wasseranschluss: Flansch DN40 PN16
 - Spülwasserablauf: Flansch DN100 PN16
 - Feststoffaustrag über Trogförderer
 - Adapter und Stecker für alle gängigen Anschlüsse können mitgeliefert werden
 - elektrische Anschlüsse:
 - 400V 50Hz
 - 32A
 - ca. 20kW

