

## DECANTER CENTRIFUGHI E IMPIANTI DI SEPARAZIONE SOLIDO-LIQUIDO



### HILLER DecaPress - EFFICIENTE E AFFIDABILE

Fin dalla sua invenzione, la centrifuga ad asse orizzontale si è affermata come tecnologia efficiente ed affidabile in numerosi segmenti di mercato della separazione solido-liquido.

L'attuale sviluppo dei costi di smaltimento in rapida ascesa fa sì che la valutazione economica e il processo decisionale siano dominati dal fornitore in grado di offrire il massimo grado di disidratazione ottenibile.

Esempio tipico è la disidratazione di fanghi da impianti di depurazione delle acque reflue comunali e industriali. L'umidità residua presente nel solido disidratato ne determina i costi di smaltimento e questi rappresentano una parte importante degli attuali costi di gestione complessivi di un impianto di depurazione. Tale requisito, **massima disidratazione meccanica possibile e massimo grado di separazione nel centrato** costituisce il credo HILLER per l'ulteriore sviluppo della nuova serie HILLER DecaPress.

Le analisi comparative delle prestazioni pratiche con i prodotti della concorrenza confermano il nostro orientamento. HILLER DecaPress si distingue per facilità di comando, stabilità di utilizzo e massimo grado di disidratazione.

**HILLER DecaPress - la dimostrazione di come è possibile unire massimi requisiti procedurali e stabilità di funzionamento anche in condizioni operative dinamiche senza scendere a compromessi.**

## RISPONDEZZA ALLE SPECIFICHE DEL CLIENTE

Tale elevato livello tecnico-meccanico è stato raggiunto grazie ad una varietà di innovazioni e migliorie per le quali HILLER si è avvalsa di un gruppo di esperti la cui opinione è per noi di primaria importanza: **I nostri clienti.**

HILLER implementa tutti gli input provenienti dai clienti, sia quelli derivanti dal dialogo diretto che quelli raccolti dai tecnici HILLER sotto forma di report di assistenza. Tutti questi dati sono stati acquisiti fin dal lancio sul mercato della prima DecaPress e confluiscono nell'attuale processo di perfezionamento.

È per questo che HILLER DecaPress è pura pratica! Frutto di fabbricazione di decanter e rilevanza pratica di altissimo livello, si rivolge **a clienti che vogliono di più:**

- **massimo grado di disidratazione**  
elevate coppie disponibili sono il presupposto essenziale per il massimo grado di disidratazione
- **massima stabilità operativa**  
design dell'angolo della zona conica come fondamento per la massima stabilità operativa con pompe a portata variabile
- i più elevati standard in attività post-vendita  
tecnici dell'assistenza personalmente assegnati, formati da lunghi anni di esperienza pratica, assicurano costantemente la vostra duratura soddisfazione
- **maggiore responsabilità generale**  
In qualità di produttore di impianti completi chiavi in mano, in noi trovate costantemente UN interlocutore per il vostro completo impianto di disidratazione

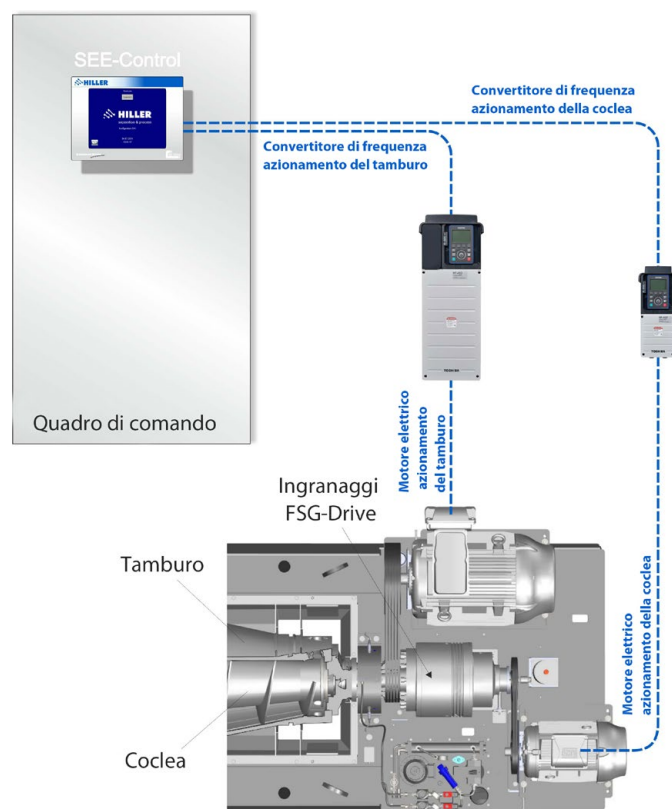


## TRASMISSIONE FSG-DRIVE

L'azionamento della coclea mediante HILLER FSG-Drive si basa su una regolazione della velocità differenziale indipendente dalla velocità del tamburo.

La velocità di rotazione della coclea dipende esclusivamente dalla velocità dell'albero di trasmissione del riduttore ad essa direttamente collegato.

- **Regolazione automatica e indipendente della velocità differenziale**
- **Facile variazione del senso di rotazione della coclea tramite selezione dal sistema di regolazione**
- **Eccellenti caratteristiche di sincronismo alle coppie massime e a basse velocità differenziali**
- **Possibilità di impiego in aree a rischio di esplosione tramite utilizzo di motori dotati di protezione antideflagrante**
- **Vera regolazione analogica, ovvero confronto valore reale-nominale mediante SEE-Control pro, per una regolazione estremamente stabile e sensibile anche per casi d'uso estremi**
- **Visualizzazione di tutti i dati di processo e del relativo profilo temporale mediante SEE-Control pro**



## HILLER SEE-CONTROL PRO

Il nuovo HILLER DecaPress è comandato dal sistema HILLER SEE-Control pro. Questo dispositivo di regolazione è stato sviluppato in casa HILLER e si distingue per le seguenti caratteristiche:

- massima qualità, realizzata in Svizzera secondo disposizioni HILLER
- pannello touch a colori super-veloce, estrema intensità dei colori e contrasto elevato
- regolazione automatica, dipendente dalla coppia, della velocità differenziale con comportamento di regolazione liberamente configurabile
- valutazione e controllo di tutta la strumentazione periferica e delle attrezzature sul decanter, ad es. dispositivo di misurazione della temperatura di stoccaggio e pompa del lubrificante
- comunicazione mediante segnali a potenziale libero o profibus DP



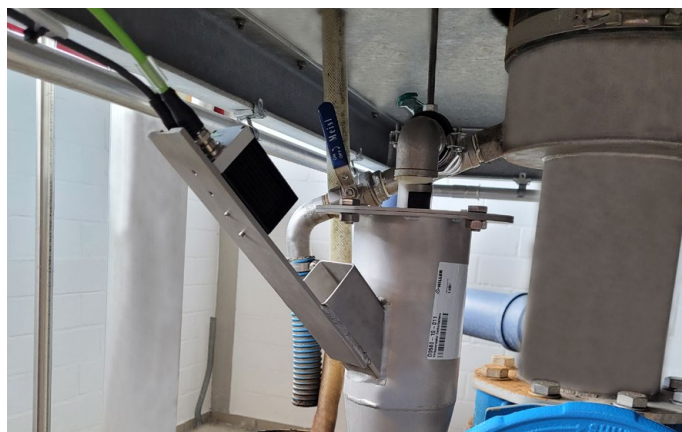
Con DecaPress, FSG-Drive e SEE-Control pro, HILLER definisce gli standard per efficienza, affidabilità e facilità di manutenzione nella fabbricazione di decanter.

È con piacere che sviluppiamo insieme ai nostri clienti soluzioni complete su misura, sia che si tratti di installazioni fisse, in container o mobili.

Saremmo lieti di poter effettuare una dimostrazione delle prestazioni.

## HILLER MONITORAGGIO DEL CENTRATO

Per controllare continuamente che la qualità del centrato mantenga un costante elevato grado di separazione, HILLER mette a disposizione una nuova procedura di monitoraggio ottico del centrato. In tal modo assicuriamo ai nostri clienti la massima sicurezza di processo.



## VANTAGGI:

- Monitoraggio costante e completamente automatico
- Costante elevato grado di separazione
- Successiva integrazione in comuni decanter HILLER
- Installazione facile e veloce
- Intervento di regolazione in caso di centrato di scarsa qualità
- Arresto regolato in caso di persistente scarsa qualità del centrato



---

Hiller GmbH  
Schwalbenholzstraße 2  
84137 Vilsbiburg

Tel +49 8741 48-0  
Fax +49 8741 48-139

[info@hillerzentri.de](mailto:info@hillerzentri.de)  
[www.hillerzentri.de](http://www.hillerzentri.de)

