

DEKANTIERZENTRIFUGEN & ANLAGEN ZUR FEST-FLÜSSIGTRENNUNG



HILLER DecaPress - EFFIZIENT UND VERLÄSSLICH

Seit ihrer Erfindung hat sich die Vollmantelzentrifuge in vielen Marktsegmenten der Fest-Flüssigtrennung als effiziente und verlässliche Technologie durchgesetzt.

Die aktuelle Entwicklung rasant steigender Entsorgungskosten begründet, dass die wirtschaftliche Beurteilung und Entscheidungsfindung durch den Anbieter mit dem höchst möglich erzielbaren Entwässerungsgrad dominiert wird.

Typisches Beispiel ist die Entwässerung von Schlämmen aus kommunalen

und industriellen Abwasserreinigungsanlagen. Hier bestimmt die Restfeuchte im entwässerten Feststoff die Entsorgungskosten und diese stellen einen ganz wesentlichen Anteil der laufenden Gesamtbetriebskosten einer Kläranlage dar. Diese Anforderung, **höchst mögliche mechanische Entwässerung und höchsten Abscheidegrad im Zentrat** ist das HILLER Credo der laufenden Weiterentwicklung der neuen HILLER DecaPress Baureihe.

Praktische Leistungsvergleiche mit unserem Wettbewerbsumfeld bestätigen unsere Ausrichtung. Dabei zeichnet sich die HILLER DecaPress durch einfache Bedienung, Einsatzstabilität und höchsten Entwässerungsgrad aus.

Die HILLER DecaPress - ein Beispiel dafür, dass höchste verfahrenstechnische Ansprüche und Betriebsstabilität auch unter dynamischen Betriebsbedingungen ohne Abstriche vereinbar sind.

UMSETZUNG VON KUNDENANSPRÜCHEN

Dieses hohe maschinentechnische Niveau wurde durch eine Vielzahl von Innovationen und Verbesserungen erreicht, für die sich HILLER einer Gruppe von Fachleuten bedient, deren Meinung für uns die Wichtigste ist: **Unsere Kunden.**

Hierbei verwertet HILLER alle Eingaben von Kunden, unabhängig ob diese im direkten Dialog entstehen oder in Form von Serviceberichten der HILLER-Techniker gesammelt werden. All diese Daten werden seit der Markteinführung der ersten DecaPress gesammelt und fließen in die laufende Weiterentwicklung ein.

Deshalb ist die HILLER DecaPress Praxis pur! Sie bietet Dekanterbau und Praxisnähe auf höchstem Niveau und wendet sich **an den Kunden, der mehr will:**

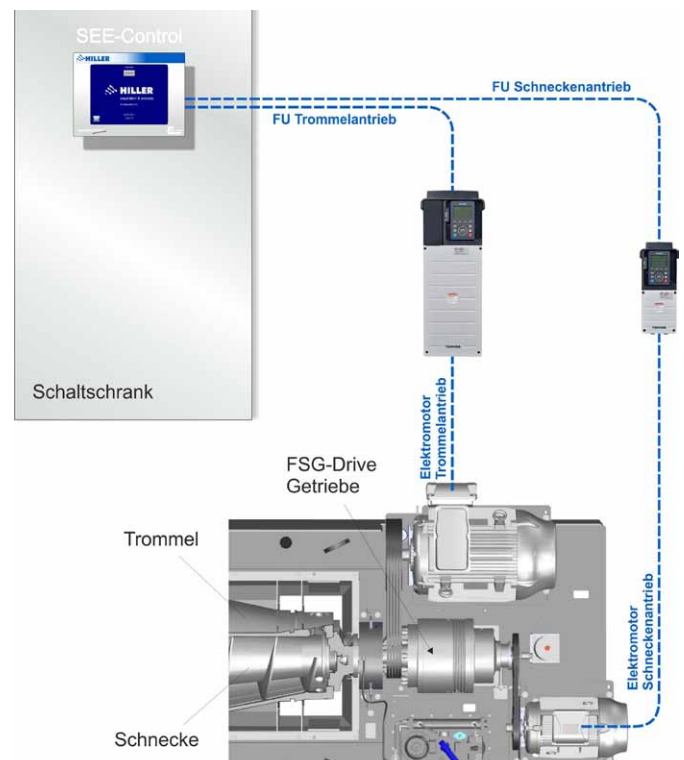
- **höchsten Entwässerungsgrad**
hohe verfügbare Drehmomente bilden die Grundlage für höchste Entwässerungsgrade
- **höchste Betriebsstabilität**
unser Flachkonusdesign als Grundlage für höchste Betriebsstabilität bei wechselnden Zulaufpumpen
- **höchste Ansprüche an After Sales Aktivitäten**
persönlich zugeordnete und langjährig praxiserfahrene Servicetechniker sichern Ihre nachhaltige Zufriedenheit
- **mehr Gesamtverantwortung**
Als Hersteller von schlüsselfertigen Komplettanlagen haben Sie mit uns nachhaltig EINEN Ansprechpartner für Ihre komplette Entwässerungsanlage

ANTRIEBSSYSTEM FSG-DRIVE

Die Funktion unseres Schneckenantriebs mittels HILLER FSG-Drive basiert auf einer trommeldrehzahlunabhängigen Regelung der Differenzdrehzahl.

Die Drehzahl der Schnecke wird ausschließlich aus der Drehzahl der Antriebswelle des direkt vorgeschalteten Getriebes beeinflusst.

- **Unabhängige, automatische Verstellung der Differenzdrehzahl**
- **Einfache Änderung der Schnecken-Drehrichtung durch Auswahl am Regelsystem**
- **Hervorragende Gleichlaufesigenschaften bei höchsten Drehmomenten und geringen Differenzdrehzahlen**
- **Einsatz im EX-Bereich durch Verwendung von EX-geschützten Motoren möglich**
- **Echte Analogregelung, d. h. Ist - Sollwertvergleich durch SEE-Control, wodurch eine sehr stabile, feinfühligere Regelung auch für extreme Einsatzfälle erreicht wird**
- **Visualisierung aller Prozessdaten und deren zeitlichem Verlauf durch das SEE-Control**



HILLER SEE-CONTROL

Gesteuert wird die neue HILLER DecaPress vom HILLER SEE-Control. Dieses Regelgerät wurde im Hause HILLER entwickelt und zeichnet sich durch folgende Merkmale aus:

- Höchste Qualität, nach HILLER Vorgaben in der Schweiz gefertigt
- Ultra-schnelles Farb-Touchpanel, extrem farb- und kontraststark
- Automatische, drehmomentabhängige Regelung der Differenzdrehzahl mit frei einstellbarem Regelverhalten
- Auswertung und Ansteuerung aller peripheren Instrumente und Ausrüstungen auf dem Dekanter, z. B. Lagertemperaturmessung und Schmierstoffpumpe
- Kommunikation durch potentialfreie Signale oder Profibus DP

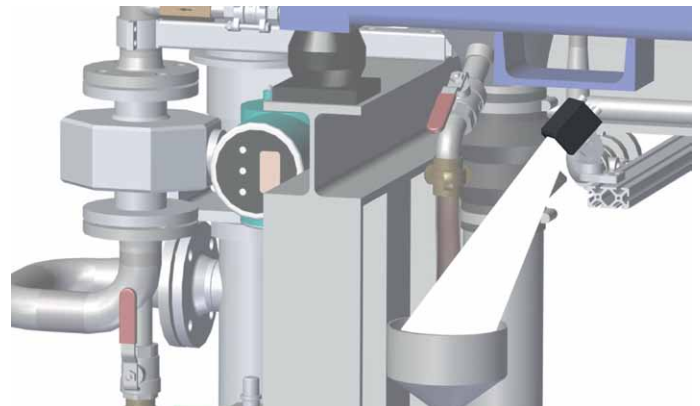


Mit der DecaPress, FSG-Drive und SEE-Control definiert HILLER die Maßstäbe für Effizienz, Zuverlässigkeit und Servicefreundlichkeit im Dekanterbau.

Gerne entwickeln wir gemeinsam mit unseren Kunden eine maßgeschneiderte Komplettlösung, unabhängig ob als ortsfeste Installation, im Container oder Mobil. Es würde uns freuen den Leistungsbeweis durchführen zu dürfen.

HILLER ZENTRATÜBERWACHUNG

Um die Zentratqualität kontinuierlich auf gleichbleibend hohen Abscheidegrad hin zu kontrollieren, bietet HILLER ein neues Verfahren zur optischen Überwachung des Zentrats an. Dadurch bieten wir unseren Kunden ein Optimum an Verfahrenssicherheit.



VORTEILE:

- Kontinuierliche und vollautomatische Überwachung
- Gleichbleibend hoher Abscheidegrad
- Nachträgliche Integration in gängige HILLER Dekanter
- Einfache und schnelle Installation
- Regeleingriff bei schlechtem Zentrats
- Geregeltes Abfahren bei nachhaltig schlechtem Zentrats



HILLER GmbH
Schwalbenholzstraße 2
84137 Vilsbiburg

Tel +49 8741 48-0
Fax +49 8741 48-139

info@hillerzentri.de
www.hillerzentri.de

EINSATZBEREICHE DER HILLER DEKANTERTECHNOLOGIE

Öl & Gas, Energieerzeugung



Chemie-Prozess-Pharmaindustrie



Nahrungs- & Genussmittel



Umwelttechnik & Abwasserklärung



Berg- und Tunnelbau

