



Wir suchen eine*n Teamleiter*in Einkauf (m/w/d)

Ihre Aufgaben

- Fachliche und disziplinarische Führung der Teammitglieder
- Sicherstellung der Einkaufsprozesse, sowie strategische und operative Ausrichtung im Einkauf
- Verantwortung für das Lieferantenmanagement, -auswahl, -betreuung und -pflege, Lieferantenaudit, Lieferantenbewertung und Lieferantenakquise
- Verhandlung über Zahlungs-, Lieferbedingungen als auch Preise und sonstige Konditionen
- Gestaltung und Organisation der Lieferketten
- Abwicklung des Reklamationsmanagements

Ihre Perspektiven

- Attraktives Gehaltspaket (z. B. Variable Vergütung)
- Betriebliche Sozialleistungen (z. B. Betriebliche Altersvorsorge, Gruppenunfallversicherung etc.)
- Anspruchsvolles und eigenverantwortliches Aufgabengebiet sowie Entwicklungsmöglichkeiten
- Kollegiales Betriebsklima und flache Hierarchien
- Regelmäßige Mitarbeitererevents und Gesundheitsförderung (z. B. Jobrad, Vorsorgeuntersuchungen etc.)

Ihr Profil

- Abgeschlossenes Studium im Bereich der Wirtschaftswissenschaften oder eine kaufmännische Ausbildung mit entsprechender Weiterbildung
- Mehrjährige Berufserfahrung im Einkauf, vorzugsweise im Maschinenbau
- Erste Erfahrung in der Personalführung
- Erweiterte Kenntnisse im Vertragsmanagement
- Sicherer Umgang der gängigen IT-Systemen (ERP-System, MS Office)
- Hohes technologisches und betriebswirtschaftliches Verständnis
- Wirtschaftliches und prozessorientiertes Denken
- Teamfähigkeit verbunden mit Durchsetzungs- und Überzeugungskraft sowie eine souveräne Kommunikation
- Mehrsprachigkeit in Wort und Schrift (D/E)

Interesse?

Dann senden Sie Ihre Bewerbungsunterlagen an: karriere@hillerzentri.de

Bitte beachten Sie, dass Bewerbungsunterlagen in Papierform nicht zurückgeschickt werden können.

Für nähere Informationen vorab steht Ihnen Herr Dietmar Heller (Tel. 08741/48-189) zur Verfügung.

Die Hiller GmbH ist ein mittelständisches Unternehmen und einer der weltgrößten Hersteller von Dekantierzentrifugen und Anlagen zur Fest-Flüssig-Trennung. Seit mehr als 50 Jahren entwickeln und fertigen wir Hochleistungsdekanter mit einem Team von ca. 180 Mitarbeitern in Vilsbiburg.